



Cie L*48.57 a*75.62 b*57.58

Die Welt abdecken

Lösungen für das Farbmanagement in der Lack- und Beschichtungsindustrie



Farbe macht den Unterschied

Unabhängig davon, ob Sie eine Corporate Identity, eine Marke oder ein neues Produkt einführen möchten, sorgen Sie mit der richtigen Farbe für einen erhellenden und überzeugenden ersten Eindruck, der Ihr Image oder Produkt von allen anderen unterscheidet. Für viele ist Farbe das definierende Element der Individualität Ihrer Produkte.

Für einen langfristigen Erfolg ist es unabdingbar, Farbe zu definieren und in jeder Situation für Farbgenauigkeit zu sorgen. X-Rite ist ein weltweit führender Anbieter im Bereich der quantitativen Farbmessung und visuellen Analyse. Wir entwickeln Pionierlösungen, die von einem einzelnen Standort auf global tätige Unternehmen mit mehreren Fertigungsstätten skalierbar sind. Die Ergebnisse sind optimierte Produktivität, kürzere Markteinführungszeiten und höhere Rentabilität.

Das Produktportfolio von X-Rite umfasst Lösungen, die Farbe präzise über den gesamten Fertigungsprozess verbinden und letztendlich unnötige Kosten durch Produktausschuss, Produktionsausfall, Auslieferung farbabweichender Produkte und Neuproduktion vermeiden. Darüber hinaus vereinfachen Lösungen von X-Rite den Farbmanagementprozess in der globalen Lieferkette oder über mehrere Standorte und vermeiden negative Auswirkungen auf die Unternehmensmarke durch einen Ausschluss aus Anbieterlisten aufgrund schlechter Qualitätsbeurteilungen.

Für einen langfristigen Erfolg ist es unabdingbar, Farbe zu definieren und in jeder Situation für Farbgenauigkeit zu sorgen



Die richtige Farbe zur richtigen Zeit

Beschichtungen schützen, identifizieren und definieren fast jeden Aspekt unseres Lebens. Brücken, Möbel, Schilder, Gebäude, Fahrzeuge, Flugzeuge. Wohin wir auch sehen, überall werden Beschichtungen verwendet... und wir sehen Farbe in Aktion. Farbe ist eine unentbehrliche Komponente der Beschichtungsindustrie. Deshalb sind die richtigen Farben ebenso wichtig wie die Tatsache, Farben stets genau zu reproduzieren. Bei der Kommunikation von Beschichtungsfarben sollte eine Reihe von Schlüsselaspekten berücksichtigt werden.

Design und Entwicklung: Unabhängig davon, ob Sie ein Unternehmensimage, ein neues Schutzsystem für die städtische Infrastruktur oder Schilder für eine Stadt oder ein Dorf entwerfen, ist Farbe ein wichtiges Element des Entwicklungsprozesses. Die farbmessrische Messung sorgt für die erforderliche Beständigkeit vom anfänglichen Design über den Prototypen bis hin zum endgültigen Produkt.

Berücksichtigung des Beschichtungssystems: Die große Vielfalt der Beschichtungsarten – von Lacken über feststoffreiche Beschichtungen bis zu Puder – erfordert ein Messsystem, das in jeder Anwendung für Farbbeständigkeit sorgt. Instrumente und Techniken, die dieselben Farben in diesen verschiedenen Zusammensetzungen messen, bieten zeitsparende und prozessoptimierende Lösungen.

Berücksichtigung des Materials: Ebenso wie die Zusammensetzung der Beschichtungen unterscheiden sich

auch die Materialien, auf denen diese aufgebracht werden – Holz, Metall, Kunststoff und Variationen davon müssen möglicherweise in ein Design oder ein Produkt integriert werden. Jedes Material ist unterschiedlich zusammengesetzt, so dass verschiedene Beschichtungssysteme erforderlich sein können, um eine Farbübereinstimmung zu erzielen. Für eine exakte Farbübereinstimmung sind Farbstandard- und Farbmesswerkzeuge unabdingbar.

Harmonie in der Zusammensetzung: Die interne Zusammensetzungstechnologie erfordert eine kontaktlose Stapelanalyse, um die Farbintegrität zu sichern. Automatisierte Inline-Farbanalysesysteme garantieren eine objektive Messung und Prozessfolge.

Anwendungsmethodik: Sprühen, Elektrotauchen, UV-Trocknung – alle Verfahren erfordern eine unterschiedliche Chemie. Farbanalysewerkzeuge stellen sicher, dass Farben unabhängig von der Anwendung beständig bleiben.

Einheitlichkeit bei Produkten aus verschiedenen Quellen: Beschichtungen werden oft in verschiedenen Fertigungsstätten oder sogar von unterschiedlichen Zulieferern produziert, bevor Sie Teil der Lieferkette werden. Ein präzises Farbprogramm – für herstellende und anwendende Unternehmen – vermeidet Farbabweichungen und kostspielige Fehler.

Die Farbmessstechnologie ist ein sinnvoller Ansatz für eine optimierte Qualitätssteuerung



Aufgrund der großen Vielfalt der Beschichtungsindustrie ist es schwierig, einheitliche Farbstandards für die Beschichtungsproduktion und -anwendung festzulegen. Gleichzeitig erreicht die Beschichtungsindustrie einen Jahresumsatz von 10 Milliarden US-Dollar. Mit der wachsenden Wettbewerbsorientierung des globalen Marktes sollte jede zeit- und kostensparende Lösung willkommen sein. Die Farbmessstechnologie ist eine solche Lösung – ein praktischer, sinnvoller Ansatz für die Optimierung der Qualitätssicherung, die Reduzierung von Produktausfällen und die Steigerung der allgemeinen Effizienz. Bedenken Sie nur die folgenden Vorteile:

- Vermeiden Sie typische visuelle Fehler durch ungenügende Beleuchtung oder falsche menschliche Einschätzung.
- Integrieren Sie eine beständige und präzise Farbqualitätssicherung in Ihren Betrieb.
- Reduzieren Sie durch Farbabweichungen verursachte Produktausfälle und Neuproduktionen.
- Sorgen Sie für Farbharmonie zwischen Standorten und Zulieferern.
- Stellen Sie Daten für die Qualitätsanalyse und Produktionsprüfung zusammen.
- Verkürzen Sie die Produktionszeit.
- Optimieren Sie die Qualitätsanalyse und allgemeine Farbkontrolle.

Werkzeuge für die Farbüberwachung in jedem Prozessschritt.

Kontaktlose Inline-Lösungen. Diese werden direkt und inline verwendet und reichen von wirtschaftlichen Farbüberprüfungssystemen bis hin zu Mehrwinkel-Geräten auf Robotorbasis für eine garantierte Farbqualität.

Lösungen: VeriColor Spectro, VeriColor System, VeriColor Solo, Color iScan, TeleFlash

Tragbare Instrumente. Komfortable tragbare Geräte für eine Echtzeit-Farbmessung an jeder Stelle des Prozesses. So vermeiden Sie die Entnahme von Mustern – und die Verschwendung von Material – und verkürzen Wartezeiten.

Lösungen: MA68II, SP64, SP62, SP60, 964, 962

Tischinstrumente. Diese werden hauptsächlich im zentralen Labor für die Überprüfung eingehender Waren verwendet. Sie werden außerdem oft bei Forschungsprojekten oder speziellen Anforderungen wie das Messen transparenter Produkte oder die Bestätigung der Weißgradkontrolle von UV-haltigen Materialien verwendet.

Lösungen: Color i7, Color i5, Color-Eye® 7000A

Softwareanwendungen. Die Instrumentenfunktionalität wird durch Softwarepakete für Rezeptierung, Qualitätssicherung, Profilierung, Farbzuoordnung oder Farbmanagement optimiert. Webbasierte Editionen sind für serverbasierte Umgebungen verfügbar, in denen die gleichzeitige Anzeige und Kommunikation der Daten rund um den Globus erforderlich ist.

Lösungen: X-RiteColor Master, Color iQC, Color iMatch, NetProfiler

Visuelle Produkte. X-Rite bietet zwei Technologien für die Tageslichtsimulation – die gefilterte Tungsten-Halogenstechnologie SpectraLight für kritische Farbentscheidungen und die 7-Phosphor-Leuchtstofftechnologie für die relative Farbbeurteilung. Beide sorgen für beispiellose Präzision und ermöglichen Ihrer gesamten Lieferkette die Bereitstellung von Beleuchtungsprodukten und ergänzenden Kalibrierungsdiensten für maximale Zuverlässigkeit und Effektivität.

Lösungen: SpectraLight III, Judge IIS, Harmonieräume, Munsell Color FM 100 Hue Test

Kontaktlose Inline-Lösungen



VeriColor™ Spectro

VeriColor Spectro ist ein hochmodernes, kontaktloses Spektralfotometer für die absolute (L*a*b*) kontaktlose Inline-Farbmessung und -identifikation.

VeriColor™ Farbprüfungs- und Identifizierungssystem

Ausgerichtet auf die präzisen Farbprozess-Kontrollanforderungen von Automobilzulieferern vereint das VeriColor System die Vorteile kontaktloser Farbsensoren für Industrieanwendungen mit der Präzision von Spektralfotometern im Labor. VeriColor ist ein vollständiges System mit einem programmierbaren Hub als Schnittstelle für bis zu sechs Sensoren.

VeriColor™ Solo

VeriColor Solo ist ein eigenständiger Farbsensor ohne Hub für Industrieanwendungen, der die Farbmessung in Montage- und Sortierungsumgebungen ermöglicht.

Color iScan

Ein netzwerkbasierendes System, das mehreren Anwendern die Bewertung mehrerer Inline-Farben an einem beliebigen Netzwerkstandort ermöglicht. Das System eignet sich gut für vielfältige Anwendungen, insbesondere für Auftragsgüter.

TeleFlash kompaktes kontaktloses Spektralfotometer

Das exklusive Instrument, das strukturierte, fein gemusterte, glänzende, trockene oder nasse Muster verarbeitet, sorgt für eine exakte Farbmessung und Bewertung von Farbabweichungen.

Tragbare Instrumente



MA68II Mehrwinkel-Spektralfotometer

Das ultimative tragbare Mehrwinkel-Instrument für das exakte Messen von Metallic-, Perlmutt- und Speziallackierungen ist der anerkannte Standard der weltweiten Automobilindustrie.

Tragbare Kugelspektralfotometer der SP-Serie

Die SP-Serie umfasst eine vollständige Palette tragbarer Kugelspektralfotometer, die speziell für die Leistung und den Funktionsumfang entwickelt wurden, die für verschiedene Farbmessanwendungen erforderlich sind.

Tragbare Spektralfotometer mit 0°/45°-Geometrie der 900-Serie

Eine Reihe tragbarer Spektralfotometer mit 0°/45°-Geometrie, die auf vielfältige industriespezifische Farbanforderungen ausgerichtet sind und für eine beständige Farbqualität in Fertigung, Labor oder Außendienst sorgen.

Tischinstrumente



Color i7 Tischspektralfotometer

Ein Referenzinstrument mit vollständiger Funktionalität für einen zuverlässigen digitalen Workflow und die fehlerfreie Messung von Textil-, Kunststoff-, beschichteten, flüssigen und aufgehellten Mustern. Ein eingebettetes NetProfiler-System ist mit einer Selbstdiagnosefunktion kombiniert, Funktionen für die automatische Konfiguration sichern eine beständige und präzise Leistung.

Color i5 Tischspektralfotometer

Ein flexibles Instrument für die präzise und hochvolumige Produktionsmessung von Mustern in verschiedensten Größen, Formen und Dichtegraden. Ein eingebettetes NetProfiler-System ist mit einer Selbstdiagnosefunktion kombiniert, Funktionen für die automatische Konfiguration sichern eine beständige und präzise Leistung.

Color-Eye 7000A

Ein erstklassiges Referenz-Spektralfotometer, das für seine herausragende Übereinstimmung und Zuverlässigkeit zwischen verschiedenen Instrumenten geschätzt wird. Das Gerät wird von führenden Farbanbietern weltweit eingesetzt und bildet die ideale Grundlage für ein Farbmanagementsystem, insbesondere für die Festlegung von digitalen Farbstandards in Lieferketten.

Softwareanwendungen



X-RiteColor® Master

Ein vielseitiges Softwarepaket für die Farb Rezeptierung und Qualitätssicherung, das sofortigen Zugriff auf wichtige Farbsteuerungsdaten im gesamten Fertigungsprozess bietet. Das Paket umfasst Zugriff-, Analyse- und Berichtsfunktionen für Daten aus verschiedenen Farbinformationswinkeln und unterschiedlichen Arten von Instrumenten.

Color iQC Software für die Farbqualitätssteuerung

Ein flexibles, auftragsorientiertes Softwarepaket, das die Farbmessung, die Berichtserstellung und die Aufnahme rationalisiert und einen zentralisierten, kosteneffizienten Prozess verwaltet. Ob Sie Laborfarbbäder, Produktionsmuster oder fertige Produkte überprüfen, Color iQC passt sich an den Workflow an und sorgt für ein schnelles und einfaches Farbmanagement.

Color iMatch

Ein anerkanntes Standardpaket für die Rezeptierung von Lacken und Beschichtungen. Die Software ist in drei Versionen erhältlich, sorgt für optimale Kosten und Farbgenauigkeit in Ihren Zusammensetzungen und nutzt die Laborressourcen auf optimale Weise.

NetProfiler

Mit NetProfiler, einem exklusiven Fortschritt in der Farbmessung, können Kunden Spektralfarbdaten zuversichtlich austauschen. Durch Minimierung der Abweichungen zwischen den Farbmessdaten – entweder von einem Instrument zum nächsten oder von einem Jahr zum nächsten – steuert NetProfiler die kritischen Variablen im Farbproduktionsprozess.

Visuelle Produkte



Spectralight® III Farbalmusterungskabine

Diese patentierte gefilterte Tungsten-Halogenlichtquelle ist die derzeit präziseste Simulation von natürlichem Tageslicht und in Konfigurationen mit Einzel-, Doppel- oder Mehrfachleuchten erhältlich.

Judge® IIS Farbalmusterungskabine

Ein patentiertes 7-Phosphor-Design, das die derzeit beste Entsprechung für natürliches Tageslicht in einer Leuchtstoffquelle bietet.

Harmonieräume

Diese benutzerdefiniert entworfenen Abmusterungskabinen werden manchmal auch als „Fit-and-Finish“-Bereiche bezeichnet und simulieren die Wahrnehmung des Verbrauchers, so dass eine Bewertung der Farbharmonie zwischen Teilen und Komponenten des endgültigen Produkts möglich ist, die von verschiedenen Herstellern stammen.

Munsell Color FM 100 Hue Test

Der Farnsworth-Munsell 100 Hue Test von Munsell Color ist der Branchenstandard für die Festlegung von Farbunterschieden und das Erkennen von Farbfehlern. Der tragbare 15-Minuten-Test und die Punktebewertungssoftware analysieren, wie genau Ihre für die visuelle Bewertung verantwortlichen Mitarbeiter Farbe sehen können.

Umfassende Labordienste

Für die Evaluierung der Farbleistung und Messstandards unterhält X-Rite vollständig akkreditierte Labors an verschiedenen weltweiten Standorten. Jedes ist nach dem anerkannten internationalen Standard ISO / IEC 17025 zertifiziert und erfüllt außerdem zusätzliche Programmanforderungen im Bereich der Kalibrierung.

Die Akkreditierung wird nach dem A2LA-Evaluierungsprozess für verschiedene Geräte an die Labors erteilt, darunter:

- Modell 962, 964, 939 968, 948, 938
- Modell SP61, SP62, SP64
- Modell 504, 508, 518, 528, 530
- Modell MA68 & MA68II
- Modell Color i7, Color i5
- Optische Strahlung für 2300 K und 2856 K-Lichtkabinen (SPL-Produktfamilie)



Eine Welt des Erfolgs

Der Markt für Industrielacke und Beschichtungen ist sowohl von Herausforderungen als auch zahlreichen Möglichkeiten gekennzeichnet. Farbe spielt dabei eine bedeutende Rolle.

X-Rite bietet Ihnen die erforderliche Kompetenz und Technologie, damit Sie das Beste aus Ihren Farbmöglichkeiten herausholen können.

Weitere Informationen erhalten Sie im Internet unter **xrite.com**.

X-RITE WORLD HEADQUARTERS

Grand Rapids, Michigan USA • (800) 248-9748 • +1 616 803 2100
© 2007, X-Rite, Incorporated. Alle Rechte vorbehalten.

