



Cie L*43.62 a*-0.12 b*-20.16

El Color a toda velocidad

Soluciones de gestión del color para automoción



El color marca la diferencia

Tanto si se trata de consolidar una identidad corporativa como una marca o un nuevo producto, el color tiene el potencial de iluminar y atraer para crear una primera impresión atractiva que diferencie su imagen o su producto del de la competencia. Es, para muchos, el elemento que define la personalidad de un producto.

Para lograr un éxito duradero, es esencial definir el color y garantizar su precisión en todas sus manifestaciones. X-Rite es una empresa líder global en el ámbito de la medición cuantitativa del color y el análisis visual. Somos pioneros en soluciones innovadoras escalables desde una sola ubicación hasta una empresa global. ¿Los resultados? Mejora de la productividad, de la salida al mercado y de la rentabilidad.

La cartera de productos de X-Rite engloba soluciones que conectan el color a lo largo de todo el proceso, logrando: reducir los costes mediante desecho de productos, las paradas de producción, las entregas de productos con colores inadecuados y su posterior reprocesamiento; simplificar mediante la gestión del proceso de color a través de una cadena de suministro global o múltiples ubicaciones; y prevenir daños en marcas corporativas por exclusiones en listas de ofertas debido a bajas calificaciones de calidad.

Para lograr un éxito duradero, es esencial definir el color y garantizar su precisión en todas sus manifestaciones



El color en el punto de mira

Prácticamente en cualquier lugar del mundo se pueden encontrar coches, camiones o furgonetas. Conforme los mercados siguen creciendo, la atención se centra cada vez más en las necesidades de los consumidores. Esto es especialmente cierto en el caso del color, porque constituye un argumento de venta fundamental que representa la actitud de una persona con respecto a sí misma y al vehículo que conduce.

En consecuencia, para los fabricantes de equipos originales de automóviles y proveedores de componentes, obtener correctamente el color es igual de importante que obtener el color correcto. A la hora de medir y evaluar el color, es necesario tener en cuenta varios aspectos clave.

Desarrollo de productos: Tanto si se desarrolla un panel de una carrocería como un accesorio o un nuevo sistema de lacado, el desarrollo del color es una parte importante del proceso. Las mediciones colorimétricas proporcionan la coherencia necesaria desde el diseño inicial hasta el producto acabado, pasando por los prototipos.

Armonía de procesos: El color no sólo debe responder a los deseos y demandas del consumidor, sino que también debe darse una armonía entre los distintos componentes. La compatibilidad de color entre piezas horizontales y verticales del vehículo es un factor esencial. Igual de importante es la relación entre piezas complementarias, como los parachoques, los bastidores para retrovisor, las molduras y

los paneles de carrocería. Las variaciones de color o posibles defectos saltan a la vista, especialmente en los modelos cuyos paneles deben ajustarse entre sí con muy poco margen.

Uniformidad de múltiples fuentes: Las piezas suelen proceder de distintas plantas, o incluso de distintos proveedores, y se reúnen en un punto de montaje central. Un programa de color preciso (desde la definición hasta la comunicación del color) es vital para garantizar que los colores coincidan.

Variabilidad de color de los materiales: En los últimos años, se han presentado nuevos materiales para mejorar la apariencia del vehículo, incrementar su durabilidad, reducir el peso y aumentar la seguridad. Cada uno de ellos tiene una composición distinta que puede exigir un sistema de lacado diferente para lograr una coincidencia del color. Para lograr coincidencias exactas se necesitan normas de colores y herramientas de medición precisas.

Productos no originales: Una gran parte de la industria, los consumidores suelen buscar piezas de repuesto originales para las reparaciones. Las piezas exteriores e interiores a menudo se fabrican en centros separados, o para modelos de vehículo o colores que ya no forman parte de una línea original principal. Es importante que estos componentes de repuesto sean coherentes con el esquema de colores original del vehículo.

X-Rite ofrece herramientas para validar el color en todos los pasos del proceso



Dada la creciente importancia del color y la apariencia en la preferencias del vehículo, parece lógico pensar que la medición de color es una parte integral del proceso de fabricación de automóviles. Sin embargo, la medición de color tradicional supone el cinco por ciento o menos del proceso total de producción, y por lo general suele llevarse a cabo sólo en la inspección final.

Existe una solución mejor y más productiva. Integrando la tecnología de medición del color de X-Rite en su empresa, aumentará el control del color y fomentará la repetibilidad y una mejor eficiencia. Plantéese las siguientes ventajas:

- Eliminar errores visuales comunes causados por una iluminación inadecuada o la valoración humana
- Integrar un programa de color coherente y preciso
- Medir el color en tiempo real para reducir los residuos y el reprocesamiento
- Lograr armonizar los colores entre centros y proveedores
- Compilar datos para análisis de calidad y revisión de la producción
- Acortar los tiempos de producción
- Mejorar el análisis y el control de calidad

Herramientas diseñadas para satisfacer distintas necesidades de proceso.

Soluciones en línea sin contacto. Puede elegir entre sistemas básicos de verificación del color y dispositivos multiángulo robotizados para garantizar la integridad del proceso de pintura y la calidad del color del vehículo.

Soluciones: VeriColor Spectro, VeriColor System, VeriColor Solo, CarFlash

Instrumentos portátiles. Suelen utilizarse directamente en la línea para tomar una decisión sobre el color siempre que se necesite, cerca de la línea o incluso en las instalaciones del cliente o del proveedor. De este modo se evita la toma de muestras (y la consiguiente necesidad de destruir material) y se reduce la espera.

Soluciones: MA68II, SP64, SP62, SP60, 964, 962

Instrumentos de sobremesa. Se utilizan principalmente en el laboratorio central para validar las mercancías entrantes y muy a menudo se emplean para proyectos de investigación o en caso de requisitos especiales, como la medición de productos transparentes o el control de blancura de materiales UV.

Soluciones: Color i7, Color i5

Aplicaciones de software. La funcionalidad de los instrumentos se puede mejorar añadiendo formulación, control de calidad, funciones de perfilado, igualación de colores o paquetes de gestión del color. También existen ediciones basadas en Web para entornos de servidor que requieran la visualización simultánea y la comunicación de datos en todo el mundo.

Soluciones: X-RiteColor Master, Color iQC, NetProfiler

Productos visuales. X-Rite ofrece dos tecnologías de simulación de luz día: la tecnología halógena tungsteno filtrada SpectraLight para decisiones de color importantes y la tecnología fluorescente de siete fósforos para la evaluación de color relativa. Ambas ofrecen una precisión incomparable, que permitirá a su cadena de suministro utilizar productos de iluminación y servicios complementarios de calibración para obtener la máxima fiabilidad y efectividad.

Soluciones: SpectraLight III, Judge IIS, prueba Munsell Color FM 100 Hue

Soluciones en línea sin contacto



VeriColor™ Spectro

VeriColor Spectro es un espectrofotómetro sin contacto que proporciona medición e identificación de color absoluta (L*a*b*) en línea y sin contacto.

Sistema de verificación e identificación de color VeriColor™

Diseñado para satisfacer las necesidades de control del proceso de color de los proveedores de piezas de automóviles, el sistema VeriColor combina las ventajas de la tecnología sin contacto de los sensores de color industriales con la precisión de los espectrofotómetros de laboratorio. VeriColor es un sistema completo que incluye un hub programable para la comunicación con un total de seis sensores.

VeriColor™ Solo

VeriColor solo es un sensor de color industrial autónomo "hubless" que permite medir el color en las operaciones de montaje y clasificación.

Espectrofotómetro multiangular online CarFlash

Esta unidad multiangular sin contacto recoge datos colorimétricos sobre pinturas de efectos especiales. Funciona con un robot industrial para garantizar la recopilación totalmente automática de la información sobre control de calidad.

Instrumentos portátiles



Espectrofotómetro multiangular MA68II

El instrumento multiangular portátil definitivo para medir con precisión acabados de efectos especiales, metálicos y nacarados. Es el estándar de facto de la industria global del automóvil.

Serie SP de espectrofotómetros esféricos portátiles

La serie SP ofrece una gama completa de espectrofotómetros esféricos manuales diseñados para satisfacer las necesidades de rendimiento y funcionalidad para distintas aplicaciones de medición del color.

Serie 900 de espectrofotómetros portátiles 0/45

Una serie de espectrofotómetros portátiles 0/45 diseñados para satisfacer una amplia variedad de necesidades de la industria, garantizando una calidad de color constante en la planta, laboratorio o campo.

Instrumentos de sobremesa



Espectrofotómetro de mesa Color i7

Un instrumento de referencia para un flujo de trabajo digital fiable y la medición sin errores de muestras textiles, plásticas, revestidas, líquidas y abrigadas. Un sistema NetProfiler integrado se combina con funciones de autodiagnóstico y autoconfiguración para garantizar un funcionamiento preciso y coherente.

Espectrofotómetro de mesa Color i5

Un instrumento flexible para la medición precisa de la producción de gran volumen de una gran variedad de tamaños de muestras, formas, texturas y niveles de opacidad. Un sistema NetProfiler integrado se combina con funciones de autodiagnóstico y autoconfiguración para garantizar un funcionamiento preciso y coherente.

Aplicaciones de software



X-RiteColor® Master

Un versátil paquete de software de control de calidad y formulación de color que proporciona acceso inmediato a datos esenciales de control del color a lo largo del proceso de fabricación. El paquete incluye la capacidad de acceder, analizar y registrar datos de múltiples ángulos de información de color a partir de varios tipos de instrumentos.

Software de control de calidad del color Color iQC

Un paquete de software flexible y práctico que dinamiza la medición del color, los procesos de registro y almacenamiento de datos para lograr un proceso centralizado y rentable. Ya sea en la aprobación de muestras de laboratorio, muestras de producción o productos acabados, Color iQC se adapta a cada flujo de trabajo para que el proceso del color sea rápido y sencillo.

NetProfiler

NetProfiler, un avance exclusivo en la medición del color, permite a los clientes intercambiar datos espectrales. Minimizando la variancia entre los datos de medición del color, ya sea de un instrumento a otro o de un año al siguiente, NetProfiler controla el factor variable crítico en la gestión del proceso de reproducción del color.

Productos visuales



Cabina de luz SpectraLight® III

La simulación de luz día natural más precisa disponible. Esta fuente de luz halógena tungsteno filtrada patentada está disponible en configuraciones de luminaria simple, dual o múltiple.

Cabina de luz Judge® IIS

Un diseño de siete fósforos patentado que ofrece la coincidencia más cercana a la luz natural disponible en una fuente fluorescente.

Salas de evaluación

Estas salas de visualización de diseño personalizado simulan la experiencia del consumidor y permiten evaluar la armonía de color del producto final en lo relativo a piezas y componentes procedentes de distintas fuentes.

Prueba Munsell Color FM 100 Hue

La prueba Farnsworth-Munsell 100 Hue de Munsell Color es el estándar del sector para determinar la discriminación del color e identificar deficiencias de color. Esta prueba portátil de 15 minutos de duración y el software de puntuación que la acompaña analizan la precisión con la que los evaluadores visuales perciben el color.

Servicios de laboratorio completos

Para evaluar el rendimiento del color y las normas de medición, X-Rite dispone de laboratorios acreditados en todo el mundo. Todos están acreditados conforme a la norma internacional reconocida ISO / IEC 17025 y también cumplen los requisitos adicionales del programa en el ámbito de la calibración.

De conformidad con el proceso de evaluación A2LA, se concede acreditación a los laboratorios para realizar una amplia gama de unidades, entre las que se incluyen:

- Modelo 962, 964, 939 968, 948, 938
- Modelo SP61, SP62, SP64
- Modelo 504, 508, 518, 528, 530
- Modelo MA68 y MA68II
- Modelo Color i7, Color i5
- Radiación óptica para cabinas de luz 2300 K y 2856 K (familia SPL)



El color del éxito

El mercado de la automoción continúa planteando numerosos retos y oportunidades. El color sigue teniendo un papel muy importante. Fabricantes de equipos originales, operaciones de montaje, proveedores de componentes y lacas.

X-Rite le ofrece la experiencia y la tecnología necesarias para sacar el máximo partido de sus oportunidades de color.

Para más información, visite xrite.com.

OFICINAS CENTRALES MUNDIALES DE X-RITE

Grand Rapids, Michigan USA • (800) 248-9748 • +1 616 803 2100
© 2007, X-Rite, Incorporated. Todos los derechos reservados.

