



964

Tragbares
Spektralfotometer



Konstante Farbqualität

Das preisgünstige tragbare Spektralfotometer 964 mit 0°/45°-Geometrie ermöglicht Absolut- und Differenzmessungen im Labor, Werk oder Außendienst für zahlreiche farbmetrische Systeme. Die in das 964 integrierte JOBS-Funktion zeigt eine programmierte Abfolge bestimmter Arbeitsschritte beim Farbmessprozess an und sorgt so für konstante Messergebnisse – unabhängig von der Erfahrung oder Qualifikation des Bedieners.

Das 964 verfügt über ein leicht ablesbares LCD-Display und bietet einen Pass/Fail-Modus zur schnellen Beurteilung der Farbgenauigkeit gegenüber einem festgelegten Standard. Bei Verwendung mit der Color IQC- oder Color iMatch-Software bietet es eine noch bessere Kontrolle bei der Qualitätssicherung und Farbrezeptierung.

Erfüllung zahlreicher branchenspezifischer Farbanforderungen

- Sammelt mehrere Farbstandards in einem bestimmten Projekt bei Verwendung des PROJEKT-Modus.
- Speichert bis zu 1.024 Standards mit Toleranzen für einfache Pass-/Fail-Messungen.
- Erfasst Farbdaten zur Erkennung von Abweichungen beim Materialeingang und zwischen einzelnen Produktionschargen, um den Zeitaufwand für die Farbfreigabe und Markteinführung zu verkürzen.
- Erfüllt die Anforderungen von CIE-Zertifizierungen, einschließlich CIE XYZ, CIE Yxy, CIE LAB, Hunter LAB, CIE LCH, CME, CIE94, Weiß- und Gelbgrad.
- Unterstützt Messungen auf verschiedensten Proben mit austauschbaren Blenden.

964 Tragbares Spektralfotometer

964 als Bestandteil einer Komplettlösung

Color iQC

Eine einzigartige, auftragsorientierte und aufrüstbare Softwarelösung zur Farbqualitätssicherung, die speziell auf wachsende Anforderungen an Farbmessung und Farbmanagement in vielen Branchen zugeschnitten ist. Zur schnellen, einfachen und präzisen Farbsteuerung lässt sich Color iQC an bestehende Arbeitsabläufe anpassen. Color iQC ist in unterschiedlichen Konfigurationen zur Erfüllung branchenspezifischer Anforderungen an die Qualitätskontrolle erhältlich.

Color iMatch

Eine auftragsorientierte Software für die genaue Analyse und Rezeptierung von Farben für Anstriche, Kunststoffe und Textilien für verschiedene Anwendungsbereiche. Da Color iMatch PantoneLIVE-fähig ist, können Anwender digitale Farbstandards aus einer cloudbasierten Bibliothek zusätzlich zu oder anstelle von physischen Referenzstandards abrufen, die sich abnutzen oder zu Messabweichungen führen können. Zur Erfüllung der Anforderungen an die Farbrezeptierung in den meisten, wenn nicht allen Branchen ist Color iMatch in mehreren Konfiguration erhältlich.

Spezifikationen

	964		964
Messzeit	ca. 2 Sekunden	Betriebstemperatur	10° bis 40 °C 85 % relative Luftfeuchtigkeit (nicht kondensierend)
Messgeometrie	0°/45°, DRS-Spektraltechnologie, austauschbare Blenden: 4 mm Messfeld/6,5 mm Zielfenster 7 mm Messfeld/9 mm Zielfenster 15 mm Messfeld/21,5 mm Zielfenster	Speicherung	1.024 Standards mit Toleranzen, 2.000 Proben
Lebensdauer der Lampe	ca. 500.000 Messungen	Gewicht	1,1 kg
Stromversorgung	Austauschbare NiMH-Akkus (Nickel-Metallhydrid)	Geräteübereinstimmung	CIE L*a*b*: 7 mm/15 mm 0,15 ΔE*ab (Mittelwert) basierend auf 12 BCRA Serie II Standards max. 0,30 ΔE*ab auf jedem Standard CIE L*a*b*: 4 mm 0,20 ΔE*ab (Mittelwert) basierend auf 12 BCRA Serie II Standards max. 0,40 ΔE*ab auf jedem Standard
Erforderliches Netzteil	90–130 VAC oder 100–240 VAC, 50–60 Hz, max. 15 W	Abmessungen	10,9 cm x 8,4 cm x 19,6 cm (H x B x L)
Lichtquelle	Gasgefüllte Wolframlampe	Kurzzeitwiederholgenauigkeit	0,05 ΔE* auf weißem Standard (Standardabweichung)
Ladezeit	ca. 4 Stunden – 100 % Kapazität	Messbereich	0 bis 200 % Reflexion
Lichtarten	C, D50, D65, D75, A, F2, F7, F11 und F12	Zubehör (im Lieferumfang enthalten)	Kalibrierstandards, Bedienungsanleitung auf CD-ROM, Netzteil und Tragetasche
Normalbeobachter	2° und 10°		
Datenschnittstelle	Patenterte bidirektionale RS-232, 300-57.600 Baud		
Spektralbereich	400–700 nm		
Detektor	Silizium-Fotodioden mit erhöhter Blauempfindlichkeit		

Die vollständigen Spezifikationen finden Sie unter www.xrite.com/964

*Änderungen der Spezifikationen und des Designs vorbehalten. X-Rite-Standards sind rückführbar auf das National Institute of Standards and Technology, Gaithersburg, Maryland, USA.

Service, Support und Garantie

Lösungen für Farbanalyse und -messung von X-Rite werden nach strengsten Qualitätsstandards entwickelt und gefertigt. Für den optimalen Schutz Ihrer Investitionen profitieren Sie zudem von unserem weltweiten Service mit hervorragendem telefonischen und Online-Support und optionalen Angeboten für die vorbeugende Wartung. Unsere Service-, Support- und Garantie-Pläne sind auf die individuellen Produkte und Anforderungen Ihres Unternehmens abgestimmt.

Weitere Informationen zu unseren Service-Angeboten finden Sie auf unserer Website: www.xrite.com/page/service-warranty

Bei Fragen können Sie sich jederzeit direkt an uns wenden: servicesupport@xrite.com