



SP62

Tragbares Kugelspektralphotometer

Das SP62 ist ein vielseitig verwendbares Kugelspektralphotometer. Es liefert schnell und zuverlässig präzise Farbinformationen auf diversen Materialien wie z.B. Farbe, Lack, Papier, Kunststoff und Textil.

SP62 Vorteile

- **Vorteile.** Labor- und produktionsstauglich..
- **Einfach zu lesen.** Großes, übersichtliches LC-Display mit Grafikfunktion.
- **Schneller Farbvergleich.** Schnell und einfach kann der Bediener die Werte zweier Farben vergleichen. Die Farbkontrolle kann somit zeitsparend erfolgen, ohne dass zuvor Daten gespeichert und Toleranzen festgelegt werden müssen.
- **Spezielle Projektfunktionen.** Das X-Rite Spektralphotometer SP62 ermöglicht dem Anwender verschiedene Farbstandards zu definieren und zu Projekten zusammenzufassen.
- **Pass/Fail-Funktion.** Das SP62 speichert bis zu 1024 Farbstandards mit Pass/Fail-Toleranzen. Die Pass/Fail-Bewertung wird auf dem Display sowie durch rote bzw. grüne LED und ein akustisches Signal (bei Überschreiten der Toleranz) angezeigt.
- **Grosse Auswahl von Messfelddurchmessern.** 4 mm, 8 mm oder 14 mm Durchmesser.
- **Geräteübereinstimmung.** Das SP62 hat eine überragende Geräteübereinstimmung insbesondere mit anderen Farbkontrollsystemen. Das SP62 bietet eine exzellente Übereinstimmung zu X-Rite's SP64 Spektralphotometern. Alle Geräte kommunizieren mit X-Rite's Qualitätssicherungs- und Rezeptiersoftware auf Windowsebene.
- **Messfunktionen und Indizes.** Das SP62 misst Absolut- und Differenzwerte für die folgenden farbmetrischen Systeme: CIE XYZ, CIE Yxy, CIELAB, Hunter, CIELCH, CMC und Weißgrad, Gelbgrad nach ASTM E313-98 und Metamerie-Index nach DIN 6172. Die Werte können für jede der neun Lichtarten für den 2° und den 10° Normalbeobachter ausgegeben werden.
- **Opazität, Farbstärke und Farbsortierung.** Das SP62 misst Opazität sowie drei Arten der Farbstärke, visuell, chromatisch oder Dreibereichswert. Auch die 555-Farbsortierung ist mit dem SP62 möglich. Dies sind die wichtigsten Kennzahlen für die Farbqualitätsprüfung bei der Verarbeitung von Kunststoffen, Textilien und Materialien mit lackierten Oberflächen.
- **Einfluss durch Struktur und Glanz.** Um den Einfluss von Struktur und Glanz zu bestimmen, misst das SP62 gleichzeitig mit und ohne Glanzkomponente.
- **Bedienerfreundliche Ergonomie.** Zusätzlich zu den im Gerät integrierten Programmen, die den Benutzer bei der Messung unterstützen, ist das Gerät auch sehr bedienerfreundlich. Das SP62 ist kompakt, leicht und mit der Handgelenkschlaufe und den seitlichen Griffmulden komfortabel zu halten. Die Anzeigen sind groß und übersichtlich. Der Akkubetrieb garantiert Flexibilität beim Einsatz des Gerätes.

X-Rite: Ihre Quelle für korrekte Farbe. Am richtigen Ort. Zur richtigen Zeit.

X-Rite ist ein weltweit führender Anbieter von Farbmessstechnik, die alle Anforderungen an die Fertigung und Qualitätssicherung erfüllt.

X-Rite bietet darüber hinaus beispiellose Serviceoptionen, die eine unterbrechungsfreie Leistung aller X-Rite Produkte garantieren. Schulungen und Schulungsressourcen stehen weltweit und online für neue und erfahrene Anwender zur Verfügung, so dass diese ihre Farbmessmöglichkeiten stets optimieren können. Weitere Informationen über Produkte von X-Rite finden Sie im Internet unter www.xrite.com.

X-Rite Kunden weltweit können sich auch an unser Applikations-Support-Team unter der E-Mail-Adresse CASupport@xrite.com oder an den Kundendienst unter der Rufnummer 00 800 700 300 01 wenden.

X-Rite World Headquarters

Grand Rapids, Michigan USA • (800) 248-9748 • +1 616 803 2100
© 2008, X-Rite, Incorporated. Alle Rechte vorbehalten.



Spezifikationen

Messgeometrie

d/8° nach DIN 5033 mit X-Rite DRS Messtechnik Gasgefüllte Wolframlampe

- 4 mm Messfeld / 6,5 mm Zielfenster
- 8 mm Messfeld / 13 mm Zielfenster
- 14 mm Messfeld / 20 mm Zielfenster

Lichtquelle

Gasgefüllte Wolframlampe

Lichtarten

A, C, D50, D65, D75, F2, F7, F11 und F12

Normalbeobachter

2° und 10°

Empfänger

Silizium-Photodioden mit erhöhter Blauempfindlichkeit

Spektralbereich

400 nm – 700 nm

Spektralintervalle

10 nm – Messung
10 nm – Ausgabe

Speicherkapazität

1024 Standards mit Toleranzen
2000 Proben

Messbereich

0 – 200 % Reflexion

Messzeit

Kleiner 2 Sekunden

Geräteübereinstimmung

CIE L*a*b*
0,20 ΔE^* ab durchschnittliche Abweichung auf 12 BCRA Kacheln Serie II (Glanzeinschluss)
Maximal 0,40 ΔE^* ab auf einer Kachel (Glanzeinschluss)
CMC Vergleich
0,15 ΔE_{cmc} durchschnittliche Abweichung auf 12 BCRA Kacheln Serie II (Glanzeinschluss)
Maximal 0,30 ΔE_{cmc} auf einer Kachel (Glanzeinschluss)

Kurzzeitwiederholbarkeit¹

0,05 ΔE^* ab auf weißer Keramik (Standardabweichung)

Lebensdauer der Lampe

ca. 500.000 Messungen

Stromversorgung

Austauschbarer Akkupack (Nickel-Metallhydrid); 7,2 V 1.250 mAh

Netzteil

180-240 VAC, 50-60 Hz, 15 W max.

Ladezeit

ca. 4 Stunden – 100 % Kapazität

Messungen pro Ladung

1.000 Messungen innerhalb von 8 Stunden

Datenschnittstelle

Patentierte bidirektionale RS-232, 300-57.600 Baud

Display

128 x 256 Grafische LCD-Anzeige

Betriebstemperatur

10° C bis 40° C maximal 85 % relative Luftfeuchtigkeit (nicht kondensierend)

Aufbewahrungstemperatur

-20° C bis 50° C

Gewicht

1,1 kg

Abmessungen

10,9 cm (Höhe); 8,4 cm (Breite); 19,6 cm (Länge)

Mitteliefertes Zubehör

Kalibrierstandards, Bedienungsanleitung, Netzteil, Transportkoffer

Optionales Zubehör

Akkuladegerät
Austauschakkupack

¹Basierend auf 20 Messungen auf einer weißen Kachel

* Spezifikationen und Design können sich ohne vorherige Bekanntgabe ändern.

X-Rite Standards sind rückführbar auf das National Institute of Standards and Technology, Gaithersburg, Maryland, USA.

