

As soluções da X-Rite auxiliam a Teknor no aprimoramento da avaliação visual de cores

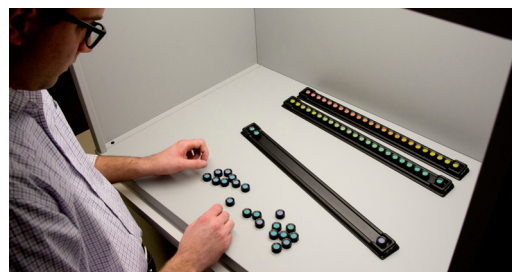


O problema

Teknor, uma das maiores empresas privadas de plásticos dos EUA, estabeleceu um novo Laboratório Corporativo como um serviço compartilhado para oferecer suporte aos requisitos de cores da empresa para a criação de masterbatches de precisão de cores e outros produtos. A empresa usa uma combinação de software e instrumentos de medição de cor juntamente com uma avaliação visual para assegurar uma cor precisa durante todo o ciclo de vida do produto. Devido à relação de longo prazo existente, a Teknor depende de soluções da X-Rite, em seu novo laboratório e em sua operação de Controle de Qualidade. A visão de cores é testada e avaliada por todos os funcionários da Teknor envolvidos em tarefas críticas de cores.

“O FOCO DA X-RITE NO FORNECIMENTO DE SOLUÇÕES COMPLETAS DE AVALIAÇÃO VISUAL, GERENCIAMENTO E MEDIÇÃO DE COR FAZ DELA A MELHOR OPÇÃO DE PARCERIA PARA A TEKNOR E A SEPARA DE OUTRAS EMPRESAS NO ESPAÇO DE GERENCIAMENTO E MEDIÇÃO DE COR.”

JOE ANDRADE, GERENTE DE LABORATÓRIO, TEKNOR



Avaliação crítica da visão de cores

“Nós usamos uma combinação do Teste de Tonalidades Farnsworth-Munsell 100 e do Teste Ishihara para verificar todos os aspectos da visão de cores dos funcionários. Assim, entendemos completamente todas as potenciais limitações que podem afetar a avaliação visual de cores.”

Joe Andrade, Gerente de laboratório

A solução

Em seu novo laboratório, a Teknor opera uma sala de luz dedicada alimentada por SpectraLight pintada em cinza Munsell. A Teknor também usa o Teste de Tonalidades Farnsworth-Munsell 100 para verificar a visão de cores dos funcionários. Em sua operação de Controle de Qualidade, uma cabine de luz SpectraLight QC da X-Rite nova em folha ajuda a garantir a melhor avaliação visual de cores possível em até sete condições de iluminação controlada diferentes.

A sala de luz dedicada impressiona

A sala de luz alimentada por SpectraLight da Teknor, pintada em cinza Munsell, impressiona os clientes do setor automotivo e de outros setores com sua capacidade de simplificar a avaliação de cores em várias condições de iluminação controladas.

Resultados

A Teknor relata que os clientes, especialmente aqueles do setor automotivo, estão muito impressionados com sua sala de luz alimentada por SpectraLight. Ao pintar a sala de cinza Munsell, a empresa criou um ambiente ideal para uma avaliação visual precisa de itens grandes e pequenos no espaço de 8 pés x 10 pés. O Controle de Qualidade também está se beneficiando de sua nova cabine de luz SpectraLight QC.

Gerenciamento de cores de ponta a ponta

A relação de longo prazo da Teknor com a X-Rite é baseada no amplo portfólio relacionado a cores que a X-Rite oferece. “Outros têm apenas parte da solução”, diz Andrade. “Nós gostamos do fato de podermos obter quase tudo o que precisamos de um só lugar – X-Rite.”