

Rozwiązania X-Rite wspomagają Teknor w poprawie oceny wizualnej barwy



Sytuacja

Teknor, jedna z największych prywatnych amerykańskich firm zajmujących się tworzywami sztucznymi, utworzyła nowe Laboratorium Korporacyjne jako usługę wspólną, mającą wspierać wymagania firmy dotyczące barwy w celu tworzenia dokładnych podkładów barwnych i innych produktów. Firma korzysta z kombinacji przyrządów do pomiaru barwy i oprogramowania oraz oceny wizualnej, aby zapewnić dokładność odwzorowania barwy w całym cyklu życia produktu. Ze względu na istniejące długoterminowe relacje, Teknor polega na rozwiązaniach X-Rite zarówno w swoim nowym laboratorium, jak i w operacjach kontroli jakości. Wzrokowe testy i oceny barwy są przeprowadzane dla wszystkich pracowników Teknor zaangażowanych w zadania krytyczne pod względem barwy.

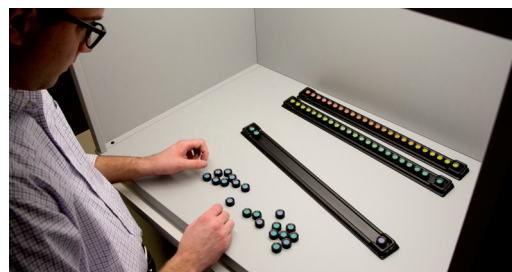
“SKONCENTROWANIE SIĘ X-RITE NA DOSTARCZANIU KOMPLETNYCH ROZWIĄZAŃ POMIARU, ZARZĄDZANIA I OCENY WIZUALNEJ BARWY, CZYNI JE NAJLEPSZYM WYBOREM JAKO PARTNERA DLA TEKNOR I ODRŹNIA JE OD INNYCH FIRM DZIAŁAJĄCYCH W DZIEDZINIE POMIARU I ZARZĄDZANIA BARWĄ.” - JOE ANDRADE, KIEROWNIK LABORATORIUM, TEKNOR

Rozwiązanie

W swoim nowym laboratorium, Teknor korzysta z dedykowanej sali oświetlonej komorami SpectraLight, pomalowanej na szaro zgodnie ze skalą Munsella. Teknor wykorzystuje również test Munsella-Farnswortha-Munsella 100 Odcieni, aby sprawdzać zdolności wzrokowe pracowników w zakresie rozpoznawania barw. W operacji Kontroli Jakości firma korzysta z nowej komory oświetleniowej X-Rite SpectraLight QC, co zapewnia najlepszą możliwą ocenę wizualną barwy podczas kontroli jakości w ramach siedmiu różnych kontrolowanych warunków oświetleniowych.

Rezultaty

Teknor informuje, że klienci, zwłaszcza z branży motoryzacyjnej, są pod wrażeniem oświetlenia pomieszczenia zasilanego przez SpectraLight. Malując pokój na szarość Munsell, firma stworzyła optymalne środowisko do dokładnej wizualnej oceny dużych i małych przedmiotów. Dział kontroli jakości odnosi również korzyści z nowej komory świetlnej SpectraLight QC.



Ocena widzenia barw jest krytyczna

“Używamy mieszanki testu Munsell FM 100 Hue i testu Ishihara, aby sprawdzić wszystkie aspekty widzenia barw przez pracowników. W ten sposób w pełni rozumiemy wszelkie potencjalne ograniczenia, które mogą mieć wpływ na wizualną ocenę barw”.

Joe Andrade, kierownik laboratorium

Specjalne pomieszczenia oświetleniowe

Oświetlenie do pomieszczeń zasilane przez SpectraLight firmy Teknor, pomalowane na szarość Munsell, imponuje klientom z branży motoryzacyjnej i innych branż dzięki możliwości uproszczenia oceny barwy w różnych kontrolowanych warunkach oświetleniowych.

Kompletne zarządzanie barwą

Długofalowe relacje Teknor z X-Rite opierają się na szerokim portfolio kolorystycznym, które oferuje X-Rite. „Inni mają tylko część rozwiązania” – mówi Andrade. „Podoba nam się fakt, że możemy uzyskać prawie wszystko, czego potrzebujemy, z jednego źródła – X-Rite.”