

Le soluzioni di X-Rite aiutano Teknor a migliorare la valutazione visiva del colore



La situazione

Teknor, una delle imprese private statunitensi più grandi nel settore delle materie plastiche, ha costituito il nuovo laboratorio aziendale, un servizio condiviso, per sostenere i requisiti dell'azienda in materia di colore e creare masterbatch e altri prodotti di grande precisione cromatica. L'azienda, per garantire la precisione del colore nell'intero ciclo di vita dei prodotti, ricorre a un mix di software e strumenti di misurazione del colore, oltre che alle consuete procedure di valutazione visiva. Grazie a relazioni di lunga data, Teknor si affida alle soluzioni di X-Rite sia per il nuovo laboratorio che per le attività di controllo qualità. Tutti i dipendenti di Teknor coinvolti nelle attività in cui il colore è fondamentale sono sottoposti a test e valutazioni sulla percezione del colore.

"X-RITE, CON L'ATTENZIONE ACCORDATA ALLA FORNITURA DI SOLUZIONI COMPLETE PER LA MISURAZIONE, LA GESTIONE E LA VALUTAZIONE VISIVA DEL COLORE, È IL PARTNER IDEALE PER TEKOR, E SI DIFFERENZIA NETTAMENTE DA OGNI ALTRA AZIENDA ATTIVA IN QUESTO CAMPO."

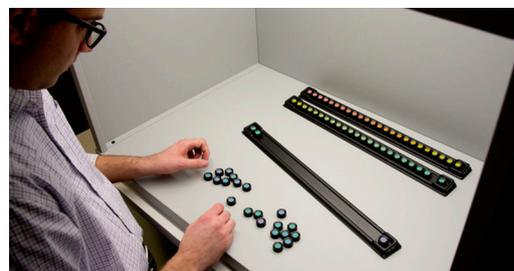
JOE ANDRADE, RESPONSABILE DI LABORATORIO, TEKOR

La soluzione

Nel suo nuovo laboratorio, Teknor utilizza una cabina di illuminazione SpectraLight tinteggiata in grigio Munsell. Teknor ricorre inoltre al test Farnsworth-Munsell 100 Hue per verificare la percezione del colore da parte dei dipendenti. Nell'attività di controllo qualità, una nuovissima cabina di illuminazione SpectraLight QC di X-Rite contribuisce a garantire la migliore valutazione visiva possibile del colore, anche in sette diverse condizioni di illuminazione controllata.

I risultati

Teknor riferisce che i clienti, soprattutto quelli del settore automobilistico, rimangono vivamente impressionati dall'ambiente di illuminazione SpectraLight. L'azienda, con la tinteggiatura dell'ambiente in grigio Munsell, ha creato uno spazio ottimale 2,5 x 3 m per valutare in modo accurato oggetti di piccole e grandi dimensioni. Anche l'attività di controllo qualità trae beneficio dalla nuova cabina di illuminazione SpectraLight QC.



È fondamentale valutare la percezione del colore

"Per verificare tutti gli aspetti della percezione del colore dei nostri dipendenti ricorriamo ai test Farnsworth-Munsell 100 Hue e Ishihara. In tal modo, siamo pienamente consapevoli di qualsiasi possibile limitazione in grado di influire sulla valutazione visiva del colore."

Joe Andrade, responsabile di laboratorio

Eccezionale ambiente di illuminazione dedicato

L'ambiente di illuminazione SpectraLight di Teknor, tinteggiato in grigio Munsell, impressiona i clienti del settore automobilistico e di altre industrie per la sua capacità di semplificare la valutazione del colore in varie condizioni di illuminazione controllata.

Gestione completa del colore

Le relazioni di lunga data fra Teknor e X-Rite si basano sull'ampio portafoglio di prodotti X-Rite riguardanti il colore. "Gli altri fornitori hanno solo una parte della soluzione" afferma Andrade. "Siamo soddisfatti perché troviamo tutto quello che ci serve da un solo fornitore: X-Rite."