

## Les solutions X-Rite aident Teknor à améliorer son évaluation visuelle des couleurs



### Le contexte

Teknor, l'une des plus grandes sociétés privées productrices de plastique aux États-Unis, a mis sur pied un nouveau laboratoire d'entreprise en guise de service partagé pour satisfaire ses exigences en matière de couleur pour la création de masterbatches et d'autres produits aux couleurs précises. La société utilise un mélange de logiciels et d'instruments de mesure des couleurs, ainsi que l'évaluation visuelle pour garantir des couleurs précises dans l'ensemble du cycle de vie des produits. Au vu de la relation de longue date qui les unit, Teknor se fie aux solutions d'X-Rite, à la fois dans son nouveau laboratoire et dans ses opérations de contrôle qualité. Tous les employés de Teknor impliqués dans des tâches où la couleur revêt une importance cruciale voient leur vision des couleurs testée et évaluée.

*« LA PRIORITÉ ACCORDÉE PAR X-RITE À L'OFFRE DE SOLUTIONS COMPLÈTES DE BOUT EN BOUT DE GESTION ET D'ÉVALUATION VISUELLE DES COULEURS EN FAIT LE PARTENAIRE IDÉAL POUR TEKNOR ET DÉMARQUE X-RITE DE LA CONCURRENCE SUR LE MARCHÉ DE LA MESURE ET DE LA GESTION DES COULEURS. »* JOE ANDRADE, RESPONSABLE DE LABORATOIRE, TEKNOR

### La solution

Dans son nouveau laboratoire, Teknor utilise une salle de lumière dédiée alimentée par SpectraLight et peinte en gris Munsell. Elle utilise également le test Farnsworth-Munsell 100 Hue pour vérifier la vision des couleurs de ses employés. Dans ses opérations de contrôle qualité, une toute nouvelle cabine de lumière SpectraLight QC d'X-Rite contribue à garantir la meilleure évaluation visuelle possible des couleurs, jusqu'à sept conditions d'éclairage contrôlées différentes.

### Le résultat

D'après Teknor, ses clients – particulièrement dans le secteur automobile – sont très impressionnés par sa salle de lumière alimentée par SpectraLight. En peignant cette salle en gris Munsell, la société a créé un environnement optimal pour l'évaluation visuelle précise de petits et grands articles dans cet espace de 2,4 mètres sur trois. Le contrôle qualité bénéficie également de sa nouvelle cabine de lumière SpectraLight QC.



### De l'importance de l'évaluation de la vision des couleurs

« Nous associons le test Farnsworth-Munsell 100 Hue et le test d'Ishihara pour vérifier tous les aspects de la vision des couleurs chez nos employés. Nous sommes ainsi pleinement conscients de la moindre limitation potentielle qui pourrait affecter l'évaluation visuelle des couleurs. »  
Joe Andrade, responsable de laboratoire

### La salle de lumière dédiée fait forte impression

La salle de lumière alimentée par SpectraLight et peinte en gris Munsell de Teknor impressionne les clients des secteurs automobile et autres avec sa capacité à simplifier l'évaluation des couleurs sous diverses conditions d'éclairage contrôlées.

### Gestion des couleurs de bout en bout

La relation à long terme qu'entretient Teknor avec X-Rite repose sur le large portefeuille de solutions couleur offert par X-Rite. « D'autres n'offrent qu'une partie de la solution », explique M. Andrade. « Nous apprécions le fait de pouvoir nous procurer tout ce dont nous avons besoin auprès d'une seule source – X-Rite. »