

Las soluciones de X-Rite ayudan a Teknor a mejorar la evaluación visual del color



La situación

Teknor, una de las empresas de plásticos privadas más grande en los EE. UU., estableció un nuevo laboratorio corporativo como un servicio compartido para dar respuesta a los requisitos de color de la empresa para la creación de lotes maestros con precisión del color y otros productos. La empresa usa una combinación de instrumentos y software de medición del color junto con la evaluación visual para garantizar un color preciso en todo el ciclo de vida del producto. Gracias a su relación previa, Teknor depende de las soluciones de X-Rite, tanto en su nuevo laboratorio como en su operación de control de calidad. Todos los empleados de Teknor que estén vinculados con tareas de importancia crítica para el color deben pasar una prueba y evaluación de la visión del color.

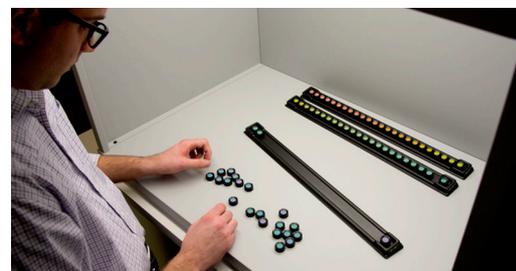
"EL ENFOQUE DE X-RITE EN OFRECER SOLUCIONES COMPLETAS E INTEGRALES DE MEDICIÓN, GESTIÓN Y EVALUACIÓN VISUAL DEL COLOR, LO CONVIERTE EN LA MEJOR OPCIÓN COMO SOCIO DE TEKNOR Y HACE QUE SE DIFERENCIE DEL RESTO DE LAS EMPRESAS EN EL MUNDO DE LA MEDICIÓN Y GESTIÓN DEL COLOR". JOE ANDRADE, GERENTE DE LABORATORIO, TEKNOR

La solución

En su nuevo laboratorio, Teknor usa una sala de luz exclusiva con SpectraLight pintada de color gris Munsell. Teknor también usa la prueba de Farnsworth-Munsell 100 Hue para verificar la visión del color del empleado. En su operación de control de calidad, una nueva cabina de luz SpectraLight QC de X-Rite ayuda a garantizar la mejor evaluación posible del color en hasta siete condiciones diferentes de iluminación.

Resultados

Teknor informa que los clientes, especialmente de la industria automotriz, están muy impactados con su sala de luz con SpectraLight. Al pintar la sala de color gris Munsell, la empresa ha creado un entorno óptimo para realizar una evaluación del color precisa de elementos grandes y pequeños en el espacio de 8 x 10 pies (2,4 x 3 cm). El control de calidad también aprovecha la nueva cabina de luz SpectraLight QC.



Importancia crítica de la evaluación visual del color

"Usamos una combinación de la prueba Farnsworth-Munsell 100 Hue y la prueba de Ishihara para verificar todos los aspectos de la visión del color de los empleados. De esta manera, podemos comprender completamente cualquier posible limitación que podría afectar la evaluación visual del color". Joe Andrade, gerente de laboratorio

La sala de luz exclusiva es impresionante

La sala de luz con SpectraLight de Teknor, pintada de color gris Munsell, impacta a los clientes de la industria automotriz, entre otras, por su capacidad de simplificar la evaluación del color en diferentes condiciones de iluminación controlada.

Gestión integral del color

La relación precisa de Teknor con X-Rite se basa en la amplia cartera de productos relacionada con el color que ofrece X-Rite. "Otros solo ofrecen parte de la solución", dice Andrade. "Nos gusta el hecho de que podemos obtener prácticamente todo lo que necesitamos de una sola fuente, X-Rite".