

PantoneLIVE e ColorCert auxiliam a Dongguan Modern Paper Company a simplificar a produção e obter correspondência de cor mais rapidamente


Setor:

Embalagem de papel


Instalações:

78.000 m²


Funcionários:

1.000


Capacidade diária:

1.000.000 de unidades

Fundada em 1976, a Dongguan Modern Paper Products and Printing Company Limited é uma empresa de fabricação de embalagens de papel com sede em Hong Kong. Tem várias certificações, incluindo ISO 9001:2015 e 45001, além de uma qualificação G7 Master. Também é um Centro de Testes ISTA com um time de engenharia de embalagem certificados e qualificados pela ISTA e modernos equipamentos de teste para atender às exigências de testes intensivos da ISTA 1, 2, 3, 6, 7, Sam's Club e Amazon FFP.

Com foco na sustentabilidade, a Dongguan Modern Paper procurava uma maneira de obter cores rápidas e precisas para otimizar a produção e minimizar o desperdício para suas instalações de produção e seus clientes.

“Com o espectrofotômetro eXact da X-Rite, os padrões digitais da PantoneLIVE e a solução de controle de qualidade ColorCert, podemos coordenar a correspondência de cor junto com os clientes, com rapidez e facilidade. Podemos definir padrões digitais claros com dados de cores predefinidos para que haja menos mal-entendidos e desperdício. Agora nossos clientes não precisam vir à nossa fábrica para verificações de impressão, o que também economiza tempo e dinheiro.”

~ Romeo de los Santos, Gerente de contas, Dongguan Modern Paper

Desafio

Embora a Dongguan Modern Paper usasse um espectrofotômetro eXact da X-Rite para gerenciamento de cores, os clientes normalmente forneciam chips Pantone para correspondência de cor e iam ao local para avaliar visualmente as amostras. Quando uma cor de substrato diferente afetava a cor final de uma impressão, a Dongguan Modern Paper criava puxadas de cores para o cliente avaliar visualmente.

Dependendo da luz e da percepção do avaliador, a decisão do cliente de aprovar ou reprovar uma cor era muito subjetiva. Quando a cor era aprovada, o cliente validava as amostras como padrões futuros. A Dongguan Modern Paper usava o eXact para medir a cor e inseria o padrão LAB em seu banco de dados para compartilhar com operadores de impressão e gerentes de controle de qualidade para correspondência e avaliação de cores. Era um processo manual e demorado que ainda se baseava na avaliação visual subjetiva.

Solução

A Dongguan Modern Paper expandiu suas ferramentas de gerenciamento de cores para criar um fluxo de trabalho de cor digital completo com o PantoneLIVE e o ColorCert. Adicionar padrões digitais e controle de qualidade é a maneira mais fácil de obter precisão e consistência entre os turnos e as unidades, independentemente dos requisitos de produção.

O **PantoneLIVE** é um ecossistema seguro em nuvem que abriga padrões Pantone digitais para que todos os envolvidos no fluxo de trabalho de impressão possam acessar os mesmos dados de cores digitais. O PantoneLIVE inclui padrões dependentes que definem expectativas de cores claras para um processo de impressão, substrato e sistema de tinta específicos. A Dongguan Modern Paper realiza trabalhos com base nos mais recentes padrões digitais PantoneLIVE e usa o eXact para medir a cor em vários pontos da produção para garantir que ela permaneça ideal.

ColorCert é uma solução modular de controle de qualidade que agiliza a comunicação de cores no fluxo de trabalho de impressão. Utilizando uma combinação de módulos ColorCert, todas as partes interessadas no fluxo de trabalho – incluindo marcas, pré-impressão, sala de tintas e sala de impressão – podem compartilhar dados de cores, expectativas de impressão, tolerâncias, informações de configuração de impressão e pontuações de trabalhos. Se a pontuação de um trabalho for baixa, é fácil analisar a causa e obter informações para otimizar a produção simplificando e melhorando os processos.



Resultados

- Conecta todos com um fluxo de trabalho digital para rápida correspondência de cor;
- Define referências claras para reprodutibilidade de cores em uma variedade de substratos;
- Fornece feedback imediato para que o time de operação de impressão gaste menos tempo analisando os dados;
- Permite ação corretiva rápida se a cor mudar durante a execução;
- Elimina a ambiguidade e reduz o erro humano;
- Produz cores consistentes entre locais de impressão e operadores;
- Elimina o tempo e o custo associados às verificações de impressão no local;
- Cria um fluxo de trabalho de impressão mais sustentável com menos desperdício.