

PantoneLIVE i ColorCert wspierają firmę Dongguan Modern Paper Company w usprawnieniu produkcji i szybszym dopasowywaniu barw.



Branża:
opakowania papierowe



**Powierzchnia
obiektów:**
78 000 m²



**Liczba
pracowników:**
1 000



**Dzienna zdolność
produkcyjna:**
1 000 000 jednostek

Założona w 1976 roku Dongguan Modern Paper Products and Company Limited to przedsiębiorstwo z Hong Kongu produkujące opakowania z papieru. Posiada wiele certyfikatów, w tym ISO 9001:2015 i 45001, a także kwalifikację G7 Master. Jest również centrum testowym ISTA z wykwalifikowanymi inżynierami ds. opakowań certyfikowanymi przez ISTA oraz nowoczesnym sprzętem testowym do spełniania zaawansowanych wymagań testowych ISTA 1, 2, 3, 6, 7, Sam's Club i Amazon FFP.

Dongguan Modern Paper zawsze zwracała uwagę na zrównoważony rozwój i szukała sposobu na osiągnięcie szybkiego i dokładnego dopasowania barw, aby zoptymalizować produkcję i zminimalizować odpady dla swoich zakładów i klientów.

“Dzięki spektrofotometrowi eXact firmy X-Rite, cyfrowym standardom PantoneLIVE i rozwiązaniu kontroli jakości ColorCert, możemy szybko i łatwo koordynować dopasowanie barw z klientami. Możemy ustawić precyzyjne cyfrowe standardy z wstępnie ustawionymi danymi dotyczącymi barw, aby zminimalizować nieporozumienia i potencjalne straty. Teraz nasi klienci nie muszą przyjeżdżać do naszej fabryki na akceptację druku na maszynie drukującej, co oszczędza im czas i pieniądze.”

~ Romeo de los Santos, Kierownik ds.
Obsługi Klienta, Dongguan Modern Paper

Wyzwanie

Mimo że Dongguan Modern Paper używał spektrofotometru X-Rite eXact do zarządzania barwą, klienci zwykle dostarczali próbki Pantone w celu dopasowywania barw i przyjeżdżali na miejsce, aby wizualnie ocenić wydruki próbne. Gdy różna barwa podłoża wpływała na ostateczną barwę druku, Dongguan Modern Paper tworzył próbki kolorystyczne dla klienta do wizualnej oceny.

W zależności od światła i percepcji oceniającego, decyzja klienta o zatwierdzeniu lub odrzuceniu barwy była bardzo subiektywna. Gdy barwa była zatwierdzona, klient podpisywał próbki jako przyszłe standardy. Dongguan Modern Paper używał eXact do pomiaru barw, a następnie wprowadzał standardy LAB do swojej bazy danych, aby udostępniać je operatorom maszyn drukujących i menedżerom kontroli jakości do dopasowywania barw i oceny. Był to manualny i czasochłonny proces, który wciąż polegał na subiektywnej wizualnej ocenie.

Rozwiązanie

Dongguan Modern Paper rozszerzył swoje narzędzia do zarządzania barwą, aby stworzyć kompleksowe cyfrowe środowisko pracy z PantoneLIVE i ColorCert. Dodanie cyfrowych standardów i kontroli jakości jest najłatwiejszym sposobem na osiągnięcie dokładności i spójności między zmianami i lokalizacjami, niezależnie od wymagań produkcyjnych.

PantoneLIVE to bezpieczny, oparty na chmurze ekosystem, który zawiera cyfrowe standardy Pantone, dzięki czemu wszyscy zaangażowani w proces druku mogą mieć dostęp do tych samych danych kolorystycznych. PantoneLIVE zawiera standardy zależne, które określają jasne oczekiwania co do barwy dla określonego procesu druku, podłoża i systemu farb. Dongguan Modern Paper przeprowadza zadania na podstawie najnowszych cyfrowych standardów PantoneLIVE i wykorzystuje eXact do pomiaru barw w różnych punktach produkcji, aby upewnić się, że pozostaje na właściwej drodze.

ColorCert to modułowe rozwiązanie kontroli jakości, które usprawnia komunikację kolorystyczną na całym procesie druku. Wykorzystując kombinację modułów ColorCert, każda osoba uczestnicząca w procesie druku - w tym marki, prepress, sala farb, i drukarnia - może udostępniać dane kolorystyczne, oczekiwania co do druku, tolerancje, informacje o konfiguracji maszyn drukarskich i ocenę jakości wykonania pracy. Jeśli wynik jakości pracy jest niski, łatwo jest zanalizować przyczynę i zdobyć wgląd w optymalizację produkcji przez usprawnienie i poprawę procesów.



Rezultaty

- Możliwość szybkiego dopasowania barw poprzez cyfrowy przepływ pracy
- Ustalanie jasnych celów dla odtwarzalności barw na różnych podłożach
- Zapewnienie natychmiastowej informacji zwrotnej, aby operatorzy maszyn drukujących poświęcali mniej czasu na przeglądanie danych
- Możliwość szybkiej korekty, jeśli barwa odbiegnie od pożądanej podczas pracy
- Eliminacja niejasności i zmniejszenie błędów ludzkich
- Zapewnienie stałych barw między różnymi zakładami i operatorami druku
- Eliminacja czasu i kosztów związanych z akceptacjami na maszynie drukującej na miejscu
- Tworzenie bardziej zrównoważonego przepływu zleceń, zmniejszając ilość odpadów