

Lo stampatore francese Manufacture d'Histoires Deux-Ponts adotta il controllo del colore in closed loop per ottimizzare la macchina da stampa offset



NELL'IMMAGINE: Sistema di scansione IntelliTrax di X-Rite con soluzione di closed loop di Rutherford. FOTO: Cyril Pacrot/Manufacture d'Histoires Deux-Ponts (Francia)

La situazione

L'azienda di stampa Manufacture d'Histoires Deux-Ponts, fondata 80 anni fa, fornisce stampe della massima qualità ai suoi numerosi clienti. La soluzione utilizzata per gestire la qualità e la stabilità cromatica delle macchine da stampa, fornita dal produttore stesso, non aveva funzionato. All'azienda serviva una soluzione di closed loop ergonomica e flessibile che garantisse la qualità ottimale e la conformità CIP3 e permettesse, inoltre, di tutelare e migliorare gli investimenti nelle macchine offset. Con un organico di 170 dipendenti, l'azienda serve clienti esigenti in fatto di qualità nei settori lusso, alta moda, turismo, gastronomia, arte e cultura, e in questi campi non ci sono margini d'errore, e la qualità non può diminuire.

“QUANDO ABBIAMO VISTO LA SOLUZIONE X-RITE/RUTHERFORD ABBIAMO SUBITO CAPITO CHE ERA QUELLA ADATTA A NOI, E L'ABBIAMO ADOTTATA NEL GIRO DI 24 ORE!”

DAVID SEGUIN, DIRETTORE DI PRODUZIONE

La soluzione

L'azienda ha implementato IntelliTrax di X-Rite con IntelliSET e IntelliLOOP di Rutherford per il controllo del colore e l'ottimizzazione CIP3 in closed loop. Questo sistema con funzionalità di autoapprendimento è l'unica soluzione sul mercato a garantire l'ottimizzazione CIP3 di ogni substrato, unità e controllo di inchiostrazione. È conforme con G7, ISO e PSO, e integra le librerie digitali Pantone. Online sono disponibili report di produzione e una dashboard.

I risultati

Dopo poche settimane, la soluzione per l'ottimizzazione CIP3 aveva ridotto di oltre il 40% lo spreco di carta e migliorato le prestazioni rispetto alla precedente soluzione. Ha permesso di aumentare la produttività, ma anche il livello di competitività. La qualità è più stabile, e l'investimento aziendale nelle macchine da stampa è migliorato sensibilmente.

Efficienza della produzione

- Il sistema è stato installato rapidamente; la formazione è stata impartita da esperti con competenze pratiche nella gestione del colore e nelle macchine da stampa offset. L'integrazione nel workflow di produzione dell'azienda è stata rapida, con una curva di apprendimento minima.
- Gli operatori delle macchine ora si dedicano maggiormente all'analisi delle misurazioni, piuttosto che alle misurazioni stesse, e lavorano con più tranquillità quando le stampe devono essere conformi agli standard ISO o G7.
- “Ora riusciamo a ottenere sempre il miglior colore, sin dal primo tentativo, e abbiamo quindi migliorato la qualità e ridotto i costi.”

