

## La Manufacture d'Histoires Deux-Ponts adopte le contrôle en closed-loop pour optimiser ses presses offset



PRÉSENTÉ : Système de lecture IntelliTrax d'X-Rite avec solution en closed-loop de Rutherford. PHOTO : Cyril Pacrot / Manufacture d'Histoires Deux-Ponts (France)

### Le contexte

Imprimerie française fondée il y a 80 ans, la Manufacture d'Histoires Deux-Ponts s'est engagée à toujours offrir la plus haute qualité d'impression à sa vaste clientèle. La solution qu'elle avait mise en place pour gérer la qualité et la stabilité des couleurs sur plusieurs presses, qui lui avait été fournie par le fabricant de presses, est tombée en panne. Il lui fallait une solution en closed-loop flexible et ergonomique pour garantir une qualité optimale et la conformité CIP3, mais aussi pour protéger et promouvoir ses investissements dans ses presses offset. Ses 170 employés servent des clients soucieux de la qualité dans différents secteurs – luxe, haute couture, tourisme, gastronomie, art et culture – ce qui ne laissait donc aucune place à l'erreur ou à un déclin de la qualité.

*« LORSQUE NOUS AVONS DÉCOUVERT LA SOLUTION X-RITE/RUTHERFORD, NOUS AVONS IMMÉDIATEMENT COMPRIS QU'IL S'AGISSAIT DE LA RÉPONSE À NOS ATTENTES ET NOUS L'AVONS ADOPTÉE DANS LES 24 HEURES ! »*

DAVID SEGUIN, DIRECTEUR DE PRODUCTION

### La solution

La société a mis en œuvre l'IntelliTrax d'X-Rite avec les solutions IntelliSET et IntelliLOOP de Rutherford pour un contrôle des couleurs et une optimisation CIP3 en closed-loop. Ce système avec autoapprentissage est la seule solution du marché à proposer l'optimisation CIP3 pour chaque vis d'encrier, unité et substrat. Conforme avec les normes G7, ISO et PSO, il intègre les bibliothèques numériques Pantone. De précieux rapports de production et un tableau de bord sont disponibles en ligne.

### Les résultats

Après quelques semaines d'utilisation, l'optimisation CIP3 de la solution a réduit le gaspillage de papier de plus de 40 % et offert des performances supérieures à celles de la solution précédente. Cela s'est traduit par un rendement plus élevé sur la presse, ainsi que par une compétitivité accrue. Non seulement la qualité est plus stable, mais l'investissement de la société dans ses presses a été considérablement optimisé.

### Efficacité de production

- Le système a été installé rapidement et une formation a été donnée par des experts bénéficiant de véritables compétences en matière de presses offset et de gestion des couleurs. Il a été rapidement intégré au flux de production de la société avec une courte phase d'apprentissage.
- Les conducteurs de presse se focalisent désormais davantage sur l'analyse des mesures que sur les mesures proprement dites et sont plus confiants dans la conformité G7 ou ISO d'un imprimé.
- « Nous pouvons désormais obtenir les meilleures couleurs, d'emblée, et à chaque fois, ce qui nous a permis d'améliorer notre qualité et de réduire nos coûts. »

