

Gráfica francesa Manufacture d'Histoires Deux-Ponts adota o controle de cores de loop fechado para aperfeiçoar sua impressão offset



DESTAQUE: sistema de digitalização X-Rite IntelliTrax com solução de loop fechado por Rutherford. FOTO: Cyril Pacrot/Manufacture d'Histoires Deux-Ponts (França)

O problema

A Manufacture d'Histoires Deux-Ponts é uma gráfica de alta qualidade fundada há 80 anos e se dedica a fornecer impressões da mais alta qualidade à sua ampla base de clientes. A solução que a gráfica possuía para gerenciar a qualidade e estabilidade das cores entre diversos processos, fornecida pela fábrica de impressão, falhou. A empresa precisava de uma solução de loop fechado, ergonômica e flexível, que garantisse a excelência da qualidade e conformidade com o CIP3, além de proteger e aperfeiçoar seus investimentos na impressão offset. Seus 170 funcionários atendem clientes dos setores de luxo, alta costura, turismo, gastronomia, arte e cultura, todos bastante preocupados com a qualidade, então não havia margem para erro ou queda de qualidade.

“QUANDO VIMOS O X-RITE/RUTHERFORD, SOUBEMOS IMEDIATAMENTE QUE SERIA NOSSA SOLUÇÃO E A ADOTAMOS EM 1 DIA!”

DAVID SEGUIN, GERENTE DE PRODUÇÃO

A solução

A empresa implementou o X-Rite IntelliTrax com o Rutherford IntelliSET e IntelliLOOP para otimização CIP3 com loop fechado e controle de cores. Esse sistema de autoaprendizagem é a única solução no mercado que oferece a otimização CIP3 para cada chave de tinta, unidade e substrato. Ele está em conformidade com as certificações G7, ISO e PSO e integra as bibliotecas digitais da Pantone. Importantes relatórios de produção e um painel de controle estão disponíveis on-line.

Resultados

Após algumas semanas de uso, a otimização CIP3 da solução havia reduzido o desperdício de papel em mais de 40% e ofereceu um desempenho melhor do que a solução anterior. Ela possibilitou o aumento da produtividade de impressão, assim como da competitividade. Não apenas a qualidade é mais consistente, mas o investimento da empresa em impressão foi melhorado de forma significativa.

Eficiência da produção

- O sistema foi instalado com rapidez e o treinamento conduzido por especialistas com habilidades reais em impressão offset e gerenciamento de cores. Ele foi rapidamente integrado ao fluxo de produção da empresa com uma curva de aprendizagem pequena.
- Os operadores de impressão agora estão mais centrados em analisar medidas do que as medidas em si, e estão mais confiantes quando as impressões precisam cumprir requisitos G7 ou ISO.
- “Agora nós estamos aptos a obter as melhores cores todas as vezes na primeira tentativa, o que resulta na melhoria da qualidade e redução de custos.”

