

## Qualité et cohérence des couleurs avec l'X-Rite eXact Scan et la solution de closed-loop par Rutherford – Imprimerie Bailly – France



« L'X-RITE EXACT NOUS A OUVERT DE NOUVELLES POSSIBILITÉS. EN AMÉLIORANT LA PRÉCISION DES COULEURS ET L'EFFICACITÉ DE LA PRODUCTION, L'EXACT NOUS PERMET D'APPORTER UNE VALEUR SUPÉRIEURE À NOS CLIENTS », EXPLIQUE ARNAUD PIAZZI, CONDUCTEUR DE PRESSE OFFSET, IMPRIMERIE BAILLY.

### Le contexte

Installée en région parisienne, l'Imprimerie Bailly recherchait un moyen de rationaliser son flux d'impression offset. Il s'agissait d'améliorer la qualité et la cohérence d'impression, tout en réduisant le temps de mise en couleur et la gâche, pour un processus d'impression plus efficace.

« NOUS DISPOSONS MAINTENANT D'UNE PROCÉDURE D'ENCRAGE FIABLE ET PRÉCISE QUI ASSURE UNE QUALITÉ D'IMPRESSION ÉLEVÉE ET NOUS PERMET D'OBTENIR UNE CORRESPONDANCE PLUS ÉTROITE AVEC L'ÉPREUVE, PLUS RAPIDEMENT », AFFIRME M. PIAZZI.

### La solution

L'Imprimerie Bailly a mis en œuvre l'X-Rite eXact Scan Standard avec ExactLoop et EasySet de Rutherford Graphic Products, un système de contrôle des couleurs en closed-loop qui ajuste automatiquement les vis d'encrier, pour une mise en couleur rapide et des couleurs cohérentes dans tout le cycle d'impression. M. Piazza explique : « Le flux de production est assez simple. Un fichier généré par notre système CTP est utilisé comme référence, puis le logiciel EasySet analyse ce fichier et extrait les valeurs des encres pour le système d'encrage de la presse. Une fois les réglages initiaux du job effectués, nos conducteurs de presse scannent les gammes de contrôle sur les premières feuilles d'impression avec l'eXact Scan. Grâce à son système de scanning, les 23 valeurs de la gamme de contrôle sont scannées en un seul passage. À partir de ces valeurs, le logiciel EasySet calcule les nouvelles densités cibles, qui sont ensuite envoyées au pupitre de la presse via l'interface ExactLoop, pour ajuster automatiquement les vis d'encrier. »

### Les résultats

La solution basée sur l'eXact automatise le processus d'encrage de l'Imprimerie Bailly. Après avoir utilisé pendant huit mois l'eXact Scan, ExactLoop et EasySet, l'entreprise a réduit de moitié le temps de mise en couleur et amélioré la cohérence des couleurs. Elle a également diminué sa gâche de papier de 50 % et réalisé des économies substantielles en liquides et autres consommables, grâce à une efficacité améliorée.

Pour de plus amples informations, consultez [www.xrite.com](http://www.xrite.com)

### Efficacité de la production

- Le temps de mise en couleur moyen de l'Imprimerie Bailly est passé de 30 minutes à 15 minutes.
- La gâche de papier a été réduite de 50 %.



### Contrôle des couleurs d'un bout à l'autre de la chaîne d'approvisionnement

- Ce spectrophotomètre eXact Scan compatible Bluetooth permet au conducteur de presse de scanner rapidement et précisément la gamme de contrôle, en un seul passage.
- Le système comprend une base de données de valeurs L\*a\*b pour toutes les références Pantone. Il prend en charge tous les modes de mesure conformes à ISO 13655:2009 (M0, M1, M2 et M3).

### Système closed-loop pour le contrôle des couleurs – Rutherford Graphic Products

- ExactLoop est un système de contrôle des couleurs en closed-loop, qui prend en charge l'X-Rite eXact Scan pour les presses offset 4 couleurs de petit à moyen format.
- EasySet, un outil logiciel basé sur Windows, effectue tous les calculs requis pour réinitialiser automatiquement les vis d'encrier.