

Contrôle qualité basé sur les données pour les montres de luxe



Un fabricant renommé de montres de luxe a été confronté à des difficultés dans l'évaluation visuelle de petites pièces telles que les cadrans, les bracelets et les boîtiers, faute de données objectives permettant de garantir la précision des couleurs. En intégrant le CiF3200 à son processus de contrôle qualité, il est parvenu à évaluer les couleurs avec précision et à garantir leur régularité sur l'ensemble de ses produits.

Le défi

- Divergences d'opinions sur la conformité des couleurs en raison du recours à l'inspection visuelle.
- Effort manuel important pour effectuer le contrôle qualité visuel.
- Difficulté à garantir la précision des couleurs pour les petites pièces complexes des montres, telles que les cadrans, les bracelets et les boîtiers.
- Absence de méthodes basées sur les données pour étayer les décisions en matière de contrôle qualité.



Secteur d'activité :
Fabricant de montres de luxe



La solution

Le fabricant a intégré le CiF3200, qui assure :

- **Mesure de précision** : l'ouverture de 2 mm du CiF3200 permet une mesure précise des couleurs des pièces des montres de luxe.
- **Extraction de plusieurs couleurs** : capacité d'extraire les couleurs individuelles d'échantillons complexes en une seule mesure.
- **Ciblage à l'écran** : garantie d'un positionnement précis et réduction des remises en fabrication grâce à la vérification du point de mesure sur un échantillon.

Conclusion

En adoptant le CiF3200, le fabricant de montres de luxe a révolutionné son processus d'évaluation des couleurs, garantissant des résultats précis et réguliers, des bracelets aux cadrans en passant par les boîtiers. Cette étude de cas démontre l'impact significatif de l'évaluation des couleurs basée sur des données dans l'optimisation du contrôle qualité.



Les résultats

Une précision améliorée : une régularité des couleurs de haute précision pour les petites pièces des montres.

Des décisions fondées sur des données : une évaluation objective des couleurs, basée sur des données, pour optimiser le contrôle qualité.

Une efficacité optimisée : un processus de contrôle qualité rationalisé pour réduire les remises en fabrication et assurer des résultats réguliers.