

Desde a pesquisa até a produção, a X-Rite garante a qualidade da cor para a EnerPlastics



O problema

Nos últimos 15 anos, a EnerPlastics tornou-se um fabricante independente líder em cores e aditivo Masterbatch. De sua fábrica em Dubai, a EnerPlastics distribui seu Masterbatch para a indústria de transformação de plásticos em mais de 48 países da Europa, da África, da CEI e do Oriente Médio, inclusive no Golfo Pérsico e no subcontinente indiano.

O amplo crescimento da empresa em um período relativamente curto é um atestado de seu compromisso para o fornecimento de um excelente nível de serviço e de qualidade para o cliente. Para continuar cumprindo com esse objetivo, a empresa precisava de um método mais preciso para medir as cores em cada etapa da pesquisa e do desenvolvimento, dos processos de pré-produção e de produção, e inclusive de uma gestão eficiente de mais de 20.000 receitas de pigmentos.

"AS SOLUÇÕES DA X-RITE DÃO SUPORTE AO NOSSO EMPENHO DE PESQUISA E NOS AJUDAM A ATINGIR UMA PRODUÇÃO MAIS VELOZ EM NOSSA OPERAÇÃO DE FABRICAÇÃO DE PLÁSTICO MASTERBATCH".

RASHAD HASNAIN, EXECUTIVO SÊNIOR DE PESQUISA DA ENERPLASTICS

A solução

Trabalhando junto ao seu fornecedor, a Al shihab al Thahabi, uma empresa com sede nos Emirados Árabes Unidos, a EnerPlastics adquiriu dois espectrofotômetros de bancada Color i5 da X-Rite. Um deles é utilizado para medir a qualidade da cor durante o processo de produção do Masterbatch, enquanto o outro espectrofotômetro dá suporte ao empenho de pesquisa e desenvolvimento da empresa.

Resultados

O uso dos espectrofotômetros da X-Rite forneceu uma maior qualidade, consistência e precisão às cores do Masterbatch. A EnerPlastics também conseguiu acelerar sua produção. Além das aplicações de produção, os instrumentos ofereceram à empresa um modo de garantir a precisão dos testes realizados em suas operações de pesquisa e desenvolvimento.

Um compromisso com a cor

O Masterbatch de cor é uma mistura concentrada de pigmentos que é adicionada em incremento a uma resina veículo e encapsulada durante um processo de aquecimento. A resina é então resfriada e cortada em formato granular. O Masterbatch permite ao processador colorir o polímero bruto de maneira econômica durante o processo de fabricação de plástico.

Espectrofotômetros garantem a precisão

Os espectrofotômetros de bancada Color i5 da X-Rite foram selecionados para auxiliar a combinação de cor durante o processo de produção de Masterbatch. Rashad Hasnain, Executivo sênior de pesquisa da EnerPlastics, afirma que "os olhos de cada um veem as cores de maneira diferente. A interpretação das cores é altamente subjetiva, e cada indivíduo interpreta a cor com base em suas referências pessoais. Então, quando estamos ajustando as cores em nosso Masterbatch, não podemos confiar em processos manuais para garantir uma combinação correta das cores. Há muitas chances de erro na combinação manual de cores. Além disso, não se pode mais confiar na combinação manual de cores considerando nossas milhares de receitas diferentes. Para evitar erros onerosos e acelerar o tempo de lançamento do produto, precisávamos automatizar nossa combinação de cor. Por isso escolhemos a X-Rite".

Pastilhas principais para padrões de referência

Utilizando os novos espectrofotômetros da X-Rite, a EnerPlastics também criou um banco de dados de pastilhas principais de cor. Isso permite que a equipe de operações e de pesquisa e desenvolvimento utilize o espectrofotômetro para medir e comparar o padrão para a produção. Desse modo, as variações de cor podem ser detectadas antes de serem visíveis a olho nu, o que permite aos operadores a realização de ajustes conforme necessário.