

Desde la investigación hasta la producción, X-Rite garantiza la calidad del color de EnerPlastics



La situación

Durante los últimos 15 años, EnerPlastics se ha convertido en un fabricante independiente líder de lotes maestros de color y aditivos. Desde sus instalaciones en Dubái, EnerPlastics distribuye su lote maestro a la industria de conversión de plásticos en más de 48 países en Europa, África, CEI y Medio oriente, incluido el Golfo Pérsico y el subcontinente indio.

El crecimiento expansivo que tuvo la empresa en un período relativamente corto es un testimonio de su compromiso de ofrecer un nivel excelente de servicio y calidad a sus clientes. Para seguir cumpliendo con estos objetivos, la empresa necesitaba una forma de medir con mayor precisión el color en cada etapa de los procesos de investigación y desarrollo, preproducción y producción, incluida la gestión eficiente de más de 20.000 recetas de colorantes.

“LAS SOLUCIONES DE X-RITE APOYAN NUESTROS ESFUERZOS DE INVESTIGACIÓN Y NOS AYUDAN A CONSEGUIR UNA PRODUCCIÓN MÁS RÁPIDA EN NUESTRA OPERACIÓN DE FABRICACIÓN DE PLÁSTICOS EN LOTES MAESTROS”.

RASHAD HASNAIN, DIRECTOR EJECUTIVO SÉNIOR DE INVESTIGACIONES, ENERPLASTICS

La solución

En conjunto con su distribuidor, Al shilhab al Thahabi, una empresa con sede en los Emiratos Árabes Unidos, EnerPlastics adquirió dos espectrofotómetros de sobremesa Color i5 de X-Rite. Uno se usa para medir la calidad del color en todo el proceso de producción del lote maestro, y el otro espectrofotómetro soporta los esfuerzos de investigación y desarrollo de la empresa.

Resultados

El uso de los espectrofotómetros de X-Rite ha proporcionado una mayor calidad, consistencia y precisión en los colores de lotes maestros. EnerPlastics también ha podido acelerar la producción. Además de las aplicaciones de producción, los instrumentos le ofrecieron a la empresa una forma de garantizar la precisión de las pruebas realizadas en su operación de investigación y desarrollo.

Un compromiso con el color

Un lote maestro del color es una mezcla de pigmentos que se agrega en incrementos a una resina base y se encapsula durante el proceso de tratamiento térmico. La resina luego se enfría y se corta en formas granuladas. Los lotes maestros le permiten al procesador darle color al polímero bruto de manera económica durante el proceso productivo del plástico.

Los espectrofotómetros garantizan la precisión

Los espectrofotómetros de sobremesa Color i5 de X-Rite se seleccionaron para ayudar en la igualación de colores durante el proceso de producción de lotes maestros. Rashad Hasnain, director ejecutivo sénior de investigaciones en EnerPlastics, dice, “Cada persona ve el color de una manera diferente. La interpretación del color es altamente subjetiva, y cada persona interpreta el color según sus propias referencias. Por ese motivo, al ajustar los colores en nuestro lote maestro, no podíamos confiar en un proceso manual para garantizar una igualación de colores correcta. Existe una gran posibilidad de que ocurra un error en la igualación manual de colores. Además, ya no es posible depender de la igualación manual de los colores basada en nuestras miles de recetas diferentes. Para evitar errores costosos y acelerar el tiempo de salida al mercado, tuvimos que automatizar nuestra igualación de colores. Por eso elegimos X-Rite”.

Chips maestros para referencia estándar

Con sus nuevos espectrofotómetros de X-Rite, EnerPlastics también creó una base de datos de chips de colores maestros. Esto le permitió al personal de investigación y desarrollo y de operaciones usar el espectrofotómetro para medir y comparar el estándar en la producción. De esta manera, los cambios en el color se pueden detectar antes de que sean visibles al ojo humano, lo que les permite a los operadores realizar los ajustes necesarios rápidamente.