

Austis steigert Produktivität mit Farblösungen von X-Rite



Hintergrund

Seit seiner Gründung vor über 20 Jahren hat sich Austis a.s. zu einem der führenden Hersteller von wasserbasierten Farben und Bauchemikalien entwickelt. Mit zwei Fertigungsstätten und einem Forschungs- und Entwicklungszentrum ist das Unternehmen an drei Orten in der Tschechischen Republik vertreten. Bei sämtlichen Arbeiten sind Farbqualität und -konstanz das A und O – angefangen von der Farbherstellung für Kunden bis hin zum Aussehen der Farbe an einem Gebäude.

Etwa sechzig Prozent der von Austis hergestellten Produkte sind für den Heimwerkerbedarf gedacht. Dazu gehören Farben für Dächer, Beton, Metall und Holzsubstrate. Dreißig Prozent der Fertigung von Austis, wie u. a. Korrosionsschutzfarben, Dachfarben und Spezialfarben, sind für industrielle Zwecke gedacht.

„DIE LÖSUNGEN VON X-RITE HABEN EINEN UNGLAUBLICHEN UNTERSCHIED IN UNSEREN PRODUKTIONSPROZESSEN BEWIRKT. FRÜHER DAUERTE DIE FARBREZEPTIERUNG ZWEI WOCHEN. JETZT KÖNNEN WIR FÜNF BIS SECHS FARBEN PRO TAG HERSTELLEN.“

MARCEL JANOVSKY, PRODUCTION DIRECTOR, AUSTIS A.S.

Die Lösung

Mit der Color Formulation Software von X-Rite hat Austis eine Datenbank mit mehr als 9.000 Farben aufgebaut und nutzt Spektralfotometer von X-Rite zur Farbmessung und Erstellung von Berichten über die Farbqualität und -genauigkeit. Diese Lösungen unterstützen die Fertigung, den Kundendienst und die Rezeptierung. Erst kürzlich hat das Unternehmen ein neues Spektralfotometer X-Rite Ci62 gekauft, um seine Arbeit bei der Rezeptierung, im Kundendienst und in der Forschung & Entwicklung effizienter zu gestalten.

Ergebnisse

Inzwischen sind die Lösungen von X-Rite eine kritische Ressource für das Farbqualitätsmanagement in allen Geschäftsbereichen von Austis. Marcel Janovsky, Production Director bei Austis, sagt: „Reklamationen aufgrund von Farbabweichungen sind im Farbgeschäft gang und gäbe. Zur Lösung dieses Problems und Verbesserung unserer Kundenbeziehung nutzen wir Spektralfotometer von X-Rite zur direkten Farbprüfung an der Oberfläche, auf die Farben aufgetragen wurden, um sicherzugehen, dass die Farben übereinstimmen.“ Außerdem haben Lösungen von X-Rite zur weitaus schnelleren Rezeptierung neuer Farben beigetragen.

Farbrezeptierung

Mithilfe der Color Formulation Software von X-Rite konnte Austis eine Datenbank zur Optimierung der Farbrezepturen und besseren Bestandsverwaltung der vorrätigen Farben und Pigmente einrichten. Obwohl die Einrichtung dieser Farbdatenbank einige Zeit in Anspruch nahm, hat sich diese Investition gelohnt, weil Austis langfristig gesehen von Zeit- und Kosteneinsparungen profitiert.

Spektralfotometer als Garant für Präzision

Zunächst hat Austis drei tragbare Spektralfotometer SP62 mit Kugelgeometrie angeschafft. Zwei davon sollen die Farbgenauigkeit und -präzision bei den von Austis für seine Kunden hergestellten Farben gewährleisten. Mit dem dritten Gerät messen Mitarbeiter des Kundendienstteams Farben vor Ort – sowohl zur Qualitätssicherung als auch zur Farbmusterung und -abstimmung auf vor Ort vorhandene Farben.

Zukunftssicher mit dem Ci62

Das neue tragbare Spektralfotometer X-Rite Ci62 mit Kugelgeometrie bietet eine ausgezeichnete Geräteübereinstimmung, auch zwischen Geräten verschiedener Generationen, mit den bei Austis vorhandenen Lösungen und ist inzwischen eine wichtige Komponente für das Farbqualitätsmanagement von Austis in seinen FuE-Laboren.

Janovsky erklärt: „In meiner Anfangszeit vor 16 Jahren war die Farbrezeptierung ein zeitaufwändiger, fehleranfälliger Prozess. Es ist unglaublich, welchen Unterschied die X-Rite-Lösungen bewirkt haben. Früher dauert die Farbrezeptierung zwei Wochen. Jetzt können wir fünf bis sechs Farben pro Tag herstellen. Für die Farbqualitätskontrolle, die Farbrezeptierung und das generelle Farbmanagement ist ein Leben ohne unsere Lösungen von X-Rite gar nicht mehr vorstellbar.“