

Austis aumenta a produtividade com as soluções de cor da X-Rite



O problema

Em seus mais de 20 anos de história, a Austis a.s. cresceu e se tornou um dos principais fabricantes de tintas à base de água e produtos químicos para a construção. A empresa opera duas fábricas e um centro de pesquisa e desenvolvimento em três locais na República Tcheca. A qualidade e a consistência das cores são fundamentais para todos os aspectos do seu trabalho, desde as tintas produzidas para os consumidores até a aparência que a cor da tinta tem em um edifício.

Aproximadamente sessenta por cento dos produtos que a Austis fabrica são destinados ao setor de faça você mesmo. Esses produtos incluem tintas para substratos de telhados, concreto, metal e madeira. Trinta por cento dos produtos da Austis são destinados ao uso industrial, como tintas especiais, anticorrosão e para telhados.

“AS SOLUÇÕES DA X-RITE FIZERAM UMA DIFERENÇA INACREDITÁVEL NOS NOSSOS NEGÓCIOS. COSTUMÁVAMOS PRECISAR DE DUAS SEMANAS PARA PREPARAR UMA COR. AGORA CONSEGUIMOS PREPARAR CINCO A SEIS CORES POR DIA.” MARCEL JANOVSKY, DIRETOR DE PRODUÇÃO DA AUSTIS A.S.

A solução

A Austis usou o software de formulação de cores da X-Rite para construir um banco de dados com mais de 9.000 cores e adotou espectrofotômetros da X-Rite para medir e emitir relatórios sobre a qualidade e precisão das cores. Essas soluções são compatíveis com a fabricação, o atendimento ao cliente e a formulação. Recentemente, a empresa adquiriu um novo espectrofotômetro Ci62 da X-Rite para agregar novas eficiências à sua formulação, atendimento ao cliente e esforços de pesquisa e desenvolvimento.

Resultados

As soluções da X-Rite tornaram-se um recurso fundamental do gerenciamento da qualidade das cores em todas as áreas de negócios da Austis. Marcel Janovsky, diretor de produção da Austis, declarou: “Reclamações de diferença de cor são comuns nos negócios de tintas. Para resolver esse desafio e melhorar o relacionamento com os clientes, usamos espectrofotômetros da X-Rite para verificar a cor diretamente na superfície à qual foi aplicada a tinta para provar que as cores combinam.” As soluções da X-Rite também tiveram uma contribuição significativa na aceleração da formulação de novas cores de tintas.

Formulação de cores

O software de formulação de cores da X-Rite permitiu à Austis criar um banco de dados que otimiza as receitas de tintas, bem como ajuda a gerenciar melhor os estoques de tintas e pigmentos. Embora criar o banco de dados de cor tenha levado demorado um pouco, os benefícios de economia de tempo e custos a longo prazo fizeram com que o esforço do investimento valesse a pena.

Espectrofotômetros garantem a precisão

Inicialmente, a Austis comprou três espectrofotômetros de esfera portáteis SP62. Dois são usados para garantir precisão e consistência de cores nas tintas que a Austis fabrica para os seus clientes, o terceiro é usado pela equipe de serviço técnico comercial para medir e avaliar cores no local para a garantia da qualidade e para combinar as cores existentes do local.

No futuro com o Ci62

O novo espectrofotômetro portátil Ci62 da X-Rite adquirido pela Austis oferece excelente compatibilidade entre instrumentos, gerações e com as soluções existentes da Austis e tornou-se uma parte essencial de como a empresa gerencia a qualidade de cor em seus laboratórios de P&D.

Janovsky observou: “Quando eu comecei, há 16 anos, a formulação era demorada e muitas vezes produzia resultados inconsistentes. A diferença que as soluções da X-Rite fizeram é inacreditável. Costumávamos gastar duas semanas para preparar uma cor, agora conseguimos preparar de cinco a seis cores por dia. Não somos capazes de imaginar a vida sem as nossas soluções de controle de qualidade, formulação e gerenciamento geral de cores da X-Rite.”