

品質管理

品質管理ソフトウェア Color iQC は、繊維業界における正確かつ効率的な色品質管理を支援します。測定したサンプルをブランド指定のデジタル標準と比較し、合否判定を行うことで、製品カラーが設計基準を満たしていることを確認できます。モジュール設計と高いカスタマイズ性により、さまざまな工程や素材に柔軟に対応。さらに、色データのレポート作成や監査トレーサビリティにも対応しており、ブランドとサプライチェーン間のコミュニケーション効率向上と、安定した品質管理に貢献します。

許容差	DL* tol	Da* tol	Db* tol	DC* tol	DH* tol	P/F tol	Margin	!c
LDT8G-10	1.61	0.63	0.85	1.05	0.43	0.80	10%	2.00
D65-10	2.00	0.78	0.96	1.26	0.47	1.00	0.00	2.00

標準名 Brown Batch Standard	光源 / 観察者	L*	a*	b*	C*	h°
	LDT8G-10	54.08	7.59	13.99	15.92	61.51
	D65-10	53.6	8.44	12.09	14.74	55.10

比較名 Brown Batch 6	光源 / 観察者	DL*	Da*	Db*	DC*	DH*	DE*	DEcmc	合格/不合格 Decmc
	LDT8G-10	0.07 より濃い	-0.06 より緑	0.37 より黄色い	0.30 より鮮やか	0.23 より黄色い	0.38	0.42	合格
	D65-10	0.06 より濃い	-0.16 より緑	0.38 より黄色い	0.23 より鮮やか	0.34 より黄色い	0.42	0.67	合格

Ci7830 技術仕様

短期繰り返し精度 - SCI	0.01 dE*
器差 - SCI	平均 0.08dE CIELAB
反射分解能	0.001%
分光波長範囲	360 ~ 780nm
光源	パルスキセノンランプ (校正用)
ランプ寿命	1,000,000 回以上測定
測定径 (mm) 反射	25mm / 17mm / 10mm / 6mm / 3.5mm (オプション)
通信	USB2.1
温湿度センサー	内蔵
測定時間	約 2 秒
光学幾何条件	d/8°
NetProfiler 対応	内蔵
変換機能	内蔵
反射率	0% ~ 200%
UV カットフィルタ	400 (標準)、420 / 460 (オプション)
サンプル位置確認	ビデオ / ドア開閉プレビュー
校正	白板、黒板、UV
分光センサー	2D CCD フルスペクトルアレイ
分光間隔	10nm (標準)、5nm / 20nm
使用環境温度	5°C ~ 40°C
湿度	5% ~ 85% (結露なきこと)
電源	100 ~ 240VAC / 50 ~ 60Hz
重量	20.5kg
外形寸法 (L × W × H)	56cm × 22cm × 31cm



エクスライト 公式サイト

www.xrite.com/ja-jp

東京お台場オフィス

TEL : 03-6374-8734

住所：東京都江東区青海 2-5-10 テレコムセンタービル西棟 6階

テキスタイル業界向けの色管理ソリューションはこちら

<https://www.xrite.com/ja-jp/industry-solutions/cpg-textiles>



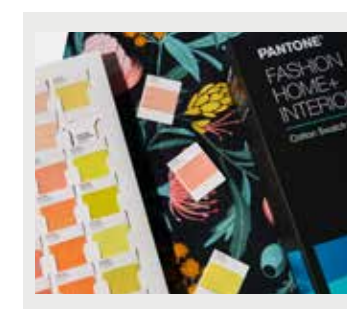
テキスタイル業界向けのエクスライトのソリューション



標準光源装置 SPLQC



色相検査 FM100



色見本帳

ベンチトップ分光測色計 Ci7830

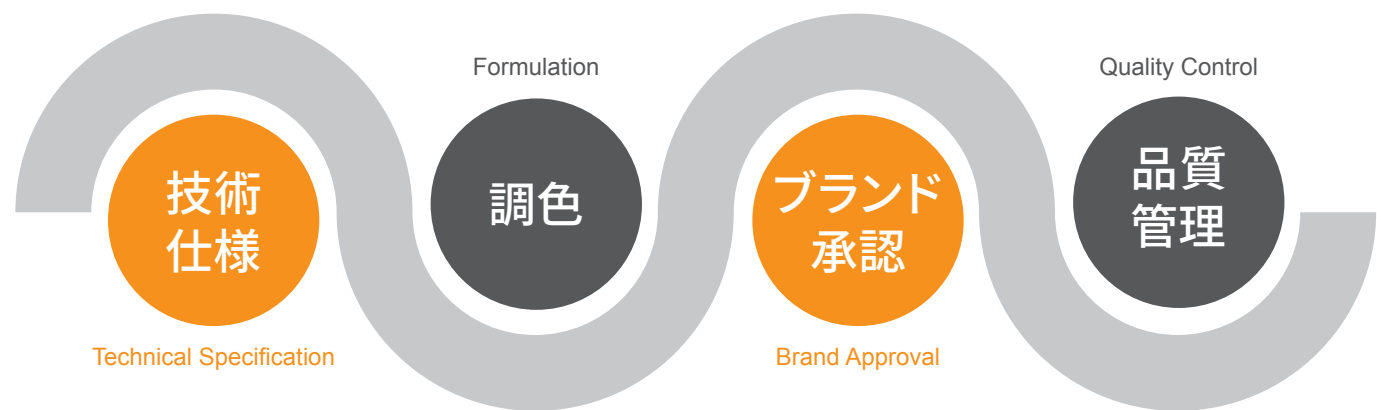
新登場

サプライチェーンにおける色彩測定とコミュニケーションの信頼性を確保



グローバルサプライチェーンが複雑化する中、設計から生産に至る各工程で色差が発生する可能性があります。これらの差異を適切に検出・補正できない場合、廃棄や再作業の増加につながり、後工程での修正コストも大幅に増加します。そのため、**仕様設定、調色、ブランド承認、品質管理など、サプライチェーン全体において一貫した色測定を行うことが重要**です。

エクスライトは、繊維ブランドや染色工場、テキスタイル業界向けに最適化されたベンチトップ分光測色計「Ci7830」を提供します。1台で複数モードによる高精度な測色を実現し、**市場主要ブランドの色データ要件にも対応可能**です。新設計の機能を多数搭載することで、**操作性・測定精度・作業効率を大幅に向上**しています。



技術仕様

エクスライトCi7830は、濃色や黒色の測定に最適化された卓上型分光測色計です。**優れた機器間一致性 (≤0.08 dE*)**と高い**再現性 (≤0.01 dE*)**を実現し、**380nm~780nmの広い波長範囲**に対応しています。**d/8°積分球光学系**を採用し、**高解像度ディスプレイによるビジュアルレビュー機能**を搭載。さらに、**最大5種類の測定口径**に対応しており、サンプルサイズや素材に応じた柔軟な測定が可能です。また、**内蔵温度センサー**により測定環境を適切に管理できるほか、**高品質な2D CCDセンサー**を採用することで、高精度かつ安定した分光測定を実現します。



≤ 0.08 dE*

機器間一致性
(装置間差)

≤ 0.01 dE*

再現性

d/8°

積分球

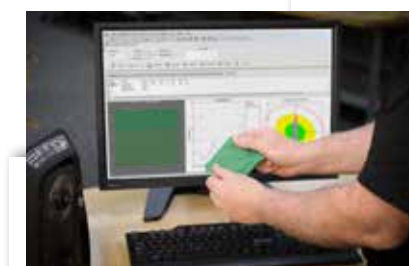
装置の光学構造

調色

調色ソフトウェア Color iMatch を活用することで、過去の配合データや承認済みの分光データを有効活用し、高精度な調色を効率的に実現できます。最適な配合を迅速に算出することで、サンプル作成や測定の繰り返しを削減し、調色作業の効率化と品質向上に貢献します。

調色の流れ

- 顧客から支給された標準色またはカラーコードを基準色として設定
- ベンチトップ分光測色計Ci7830で目標色を測定し、Color iMatchへデータを送信
- Color iMatchが染料データベースや過去の類似配合をもとに、最適な配合を提案
- 作成したサンプルをCi7830で測定し、ブランド基準に基づいて色差を確認
- 標準光源装置SpectralLight QCを使用し、異なる光源下でサンプルと見本を視覚比較
- 色差が許容範囲内であることを確認後、生産工程へ移行



ブランド承認

エクスライトは、色管理の業界におけるグローバルリーダーとして、測色計やソフトウェア、標準光源装置、トレーニング、コンサルティングを含む包括的なソリューションを提供しています。世界中の繊維ブランドやアパレル企業とパートナーシップを構築し、サプライチェーン全体における色の一貫性向上を支援しています。



世界最大級の小売チェーン。2003年以降、エクスライトの測色機器および標準光源装置を採用し、グローバルサプライチェーンにおける色品質基準の統一を推進。



The North Face、Vans、Timberlandなどを展開するアパレル企業。エクスライトのエンドツーエンドの色管理ソリューションを活用し、サプライチェーン全体での色管理を最適化。



世界的なアパレル企業。エクスライトは、グローバルサプライチェーン向けのカラーコンサルティングおよび色管理ソリューションを提供し、ブランド色の一貫性維持を支援。



米国のスポーツウェアブランド。エクスライトのソリューションにより、グローバル規模での色の一貫性維持と、トレンドカラーを取り入れた製品開発を実現。



Pantone デジタルカラースタンドに対応:
テキスタイル向けデジタルカラースタンドを活用し、生産工程で使用機器が異なる場合でも、一貫した色管理を実現。グローバルサプライチェーンにおける色品質の維持を支援します。



優れた機器間一致性:
器差 ≤ 0.08dE*、繰り返し精度 ≤ 0.01dE* を実現。長期間・大量測定においても、高い精度とデータの一貫性を維持します。複数拠点や複数機器間でのデータ共有にも最適です。



通常色・蛍光色の両方に対応:
5種類の反射測定径を搭載し、上向き・下向き・標準方式の測定に対応。通常色から蛍光素材まで、幅広いサンプルの色彩・外観測定を柔軟に行えます。



ビジュアルレビュー機能搭載:
サンプル位置を画面上で正確に確認できるほか、画像キャプチャによる品質履歴管理にも対応。外付け高解像度ディスプレイにも接続可能です。
※モニターは弊社製品ではなく、製品構成には含まれておりません。



測定口径差を低減:
自己調整型デュアルズームレンズを採用し、測定径変更時の設置誤差による影響を低減。異なる測定径間でも安定したデータ取得を実現。また、直径3.5mmの小型サンプル測定にも対応しています。



360nm ~ 780nmの広い測定波長範囲:
CIE15:2018、ASTM E308、ISO 105-A05などの国際規格に準拠。高い測定精度と優れた色再現性を実現します。



高品質 2D CCD センサー採用:
科学機器グレードの高性能 2D CCD センサーを搭載し、高精度かつ安定した分光測定を実現。濃色や黒色も高い再現性で測定できます。



作業効率を高める革新的機能:
衝撃吸収構造付きの試料ホルダーにより、積分球やサンプルの損傷リスクを軽減。フットペダル操作による測定にも対応し、作業効率を向上します。さらに、サンプル表面のテクスチャ画像取得にも対応しています。



モジュラー設計とセルフチェック機能:
新しいモジュラー設計により耐久性を向上し、メンテナンスも容易化。さらに、Setup Tool ソフトウェアによるセルフチェックやリモート診断に対応し、保守作業を効率化します。



SCI / SCE 同時測定:
トリビーム(3光束)技術により、SCI と SCE を同時測定可能。測定時間を短縮するとともに、機械的動作を抑えることで装置の安定性向上にも貢献します。



内蔵温湿度センサー:
測定時の温度・湿度を自動記録し、測定環境を可視化。色データの信頼性向上とトレーサビリティ強化に貢献します。



直感的な操作性:
デュアルコントロールボタンや各種インジケータを搭載し、装置状態を一目で確認可能。校正タイミングの通知機能も備え、大量サンプルの測定作業を効率的にサポートします。