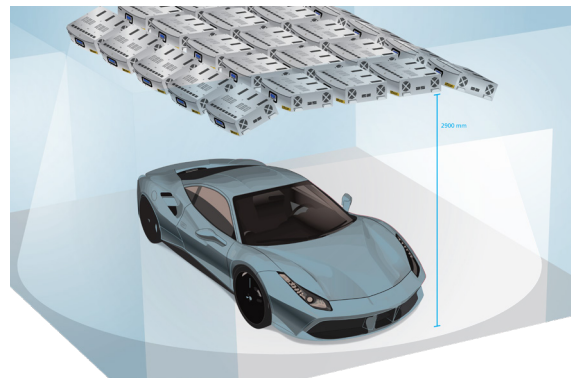


Soluciones de iluminación X-Rite

Evaluación visual de primera categoría



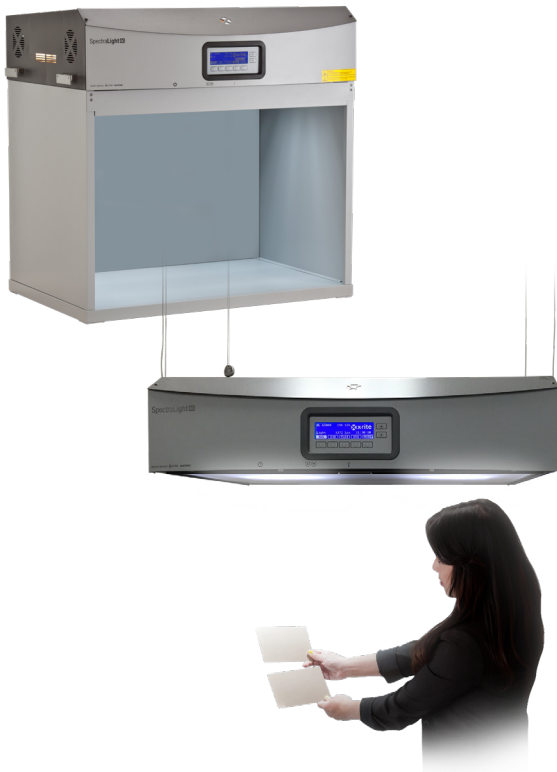
Fuentes de luz líderes en la industria para trabajos donde los colores son esenciales



Una historia en la que puede confiar

La reputación larga y consolidada en tecnología de iluminación de X-Rite comenzó en 1915 con la Macbeth Artificial Lighting Company. Mediante diversas fusiones y adquisiciones, las cabinas de iluminación Macbeth aún perduran en la tecnología de iluminación estandarizada de X-Rite. Con trazabilidad NIST y acreditación ISO 17025, X-Rite ofrece competencia mundial en calibración, servicio y soporte para garantizar que usted y su cadena de suministro logren el más alto nivel de precisión del color.

Control de la iluminación en toda la cadena de suministro



Las soluciones de iluminación X-Rite pueden reproducir casi cualquier entorno de iluminación y adaptarse a cualquier trabajo y proceso de producción desde el diseño hasta la entrega final.

Para diseñadores, una iluminación estandarizada les ayuda a tomar decisiones y evaluaciones del color rápidas. Para las personas propietarias de las marcas y especificadores, una iluminación estandarizada es necesaria para aprobar el color y crear modelos de procedimientos operativos en toda la cadena de suministro. Para proveedores, una iluminación estandarizada es una inversión que demuestra su compromiso con las mejores prácticas en la evaluación visual del color. De hecho, en cualquier punto de control donde las aprobaciones sean necesarias a lo largo de toda la cadena de suministro (desde proveedor, vendedor, la oficina de abastecimiento, hasta el diseño del producto y el control de calidad corporativo), las soluciones de iluminación X-Rite son reconocidas como el estándar de la industria para la evaluación visual del color para reducir el error humano, estandarizar las condiciones para la evaluación visual, y ahorrar tiempo y dinero en toda la cadena de suministro.

Una cabina de luz para cada necesidad

Las cabinas de iluminación X-Rite replican diferentes entornos de iluminación para evaluar visualmente cómo se verá el color con los cambios de luz. Las opciones de luz solar son D50 (principalmente para artes gráficas e impresión), D65 y ultravioleta. Los entornos de iluminación del hogar pueden incluir tungsteno A, incandescente A y/o LED. Las lámparas fluorescentes de color blanco frío, TL84, U30, ultravioleta y LED replican los diferentes tipos de iluminación de las tiendas.



SpectraLight QC

Para una evaluación visual crucial en una cadena de suministro global

SpectraLight QC ofrece siete fuentes de luz, más que ninguna otra cabina de iluminación o luminaria del mercado. Esto incluye la mejor calidad de luz solar (clase A) disponible, halógeno de tungsteno filtrado (D50 o D65), luz de horizonte, UVA, CIE A, dos de TL83/ TL84/U30/U35 y una de CWF/ LED (ya sea L940 o L950).



Judge QC

Para evaluación visual a nivel de entrada de muestras de tamaño mediano

La cabina de iluminación preferida por la cadena de suministro, Judge QC ofrece cinco fuentes de luz, incluidas 2 opciones de luz solar de clase B (D50 o D65), fluorescente color blanco frío, incandescente A, ultravioleta, elección entre una TL84, U35 o una U30, o una fuente de luz LED (L940 o L950) para evaluar el color con confianza.



Pantone 3

Para diseñadores que toman decisiones de colores básicos

Compacta como para caber en un escritorio, la cabina de luz Pantone 3 es ideal para diseñadores que necesitan tomar decisiones de color con confianza. Ofrece opciones fiables de iluminación de luz solar (D65), de tienda (TL84) y del hogar (tungsteno A) para identificar las variaciones de color.



Compatible con los requisitos de iluminación LED

Muchos comerciantes minoristas están cambiando la iluminación de sus tiendas a lámparas LED para aprovechar los beneficios de los menores costos de mantenimiento y reparación, menor consumo de energía y mayor vida útil. Las lámparas LED de X-Rite brindan una excelente representación del color utilizando la misma tecnología híbrida que el iluminante LED-BH1 CIE para medir cómo puede verse el color en un entorno iluminado por una fuente LED similar.

Luminarias colgantes para situaciones de visualización personalizadas

Las luminarias SpectraLight QC se pueden colgar en una variedad de configuraciones para crear un entorno personalizado para la evaluación visual.

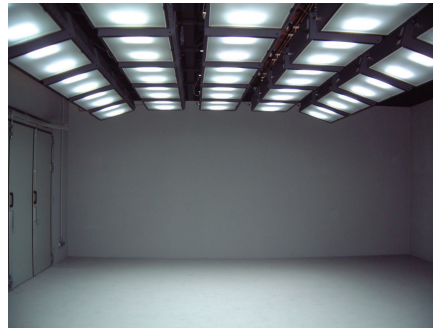


Luminarias colgantes

Para evaluación visual de varias piezas o artículos más grandes en una mesa de evaluación visual

Las luminarias X-Rite se pueden colgar sobre una mesa de evaluación visual con un ángulo de 45 grados para evaluar el color del producto bajo diferentes fuentes de luz. Son ideales para evaluar los materiales básicos, como piezas cortadas y cosidas, botones, cremalleras, hilos, etc., para garantizar la armonía del color antes del ensamblaje.

También se pueden usar para evaluar una paleta de colores textiles durante el diseño, así como múltiples prendas o piezas una al lado de la otra para garantizar la integridad del color cuando la fuente de luz cambia.



Sala de iluminación armónica

Para evaluación visual de artículos ensamblados y de gran tamaño

Las salas de iluminación armónica son salas de ajuste y acabado personalizadas que proporcionan condiciones de visualización de primer nivel con simulación de la luz solar, perfectas para artículos grandes ensamblados como automóviles, muebles y alfombras. Cuentan con luminarias SpectraLight QC montadas a lo largo de los techos y/o paredes para la mejor simulación de la luz solar en su clase. También se dispone de luminarias SpectraLight QC individuales para instalar en cualquier sala de evaluación visual.

Cumplen con los estándares internacionales

Con certificación ISO 9001, las soluciones de iluminación X-Rite satisfacen los requisitos reglamentarios y de calidad aplicables para cumplir o superar los principales estándares internacionales para la evaluación visual del color.

Una solución integral para la evaluación visual

A través de la implementación de los procedimientos adecuados para realizar una evaluación visual según las mejores prácticas, las empresas pueden lograr una ventaja sobre la competencia, al mismo tiempo que reducen los desperdicios, rechazos y reprocesamientos. Una solución integral para la evaluación del color puede incluir los siguientes componentes.



Referencias y estándares físicos

Ya sea por encargo o compra en un comercio, los estándares físicos se pueden comparar con un color producido bajo iluminación controlada para evaluar visualmente la precisión.

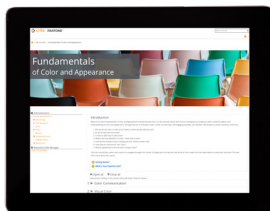
Disponible como muestras, trozos y hojas, **Pantone** crea referencias para impresión y embalajes, textiles, plásticos, recubrimientos, cosméticos y mucho más. Las referencias de Pantone proporcionan una guía física para comunicar y evaluar el color.

Sobre la base del Munsell Color System, los estándares de colores **Munsell** simulan los resultados deseados en el color, la textura, el acabado e incluso las desviaciones de color aceptables. Estos estándares se pueden comprar para aplicaciones industriales comunes o se pueden personalizar para necesidades de referencias específicas.



Prueba Farnsworth Munsell Hue

Dado que todos perciben el color de manera diferente, es importante que cualquier persona involucrada en la evaluación del color comprenda sus habilidades visuales. Un estándar global de más de 60 años, la prueba Farnsworth-Munsell 100 (FM100) Hue es un método muy eficaz para evaluar las habilidades individuales para discernir el color. La prueba es fácil de realizar y se debe hacer bajo condiciones de luz solar estandarizadas para evaluar y clasificar la agudeza del color.



Capacitación sobre los aspectos fundamentales del color y la apariencia

La evaluación visual es subjetiva. Disponible como seminario, curso presencial, taller en las instalaciones y aprendizaje electrónico práctico, este curso explica cómo evaluar visualmente el color para profesionales de control y garantía de calidad, técnicos de laboratorio, proveedores de piezas, especificadores de fabricación y cualquier persona que deba evaluar o aprobar un color.

Una cabina de iluminación **para cada necesidad**

SpectraLight QC Lightbooth & Luminaires

Judge QC Lightbooth

PANTONE 3 Lightbooth

Dimensiones (alt. x an. x p.)	70 cm x 94,5 cm x 61 cm	54,5 cm x 68,5 cm x 53,5 cm	50 cm x 69 cm x 42 cm
Visualización (alt. x an. x p.)	58 cm x 90 cm x 58 cm	38 cm x 63,5 cm x 47 cm	35 cm x 68,5 cm x 39,5 cm

Illuminantes

Fuentes de luz totales	7	5	3
Tipo luz solar	Halógeno de tungsteno filtrado	Fluorescente	Fluorescente
Luz solar de 5000 k	Disponible: elección de 1 opción de luz solar	Disponible: elección de 1 opción de luz solar	Disponible: elección de 1 opción de luz solar
Luz solar de 6500 k			
"Iluminante A" (2856 k)	✓	✓	✓
Ultravioleta	✓	✓	X
Luz solar horizonte (2300 k)	✓	X	X
TL83	X	X	X
Fluorescente color blanco frío	Elección de 1 de estas fuentes de luz: CWF o LED	Elección de 2 de estas fuentes de luz: CWF, LED, TL84, U30, U35	Si D50
LED			X
TL84	Si D65		
U30	X		
U35	X		
	Elección de 1 de estas fuentes de luz: TL84, U30, U35		

Funciones adicionales

Secuenciación de lámparas	✓	X	X
Control remoto	✓	X	X
Software	✓	X	X
Horas de funcionamiento recomendadas	2000	2000	2000
Atenuación de los niveles de luz	✓	X	X
Contador de fuente de luz solar	✓	✓	✓
Indicador de servicio	✓	✓	X
Garantía	Todos los productos de iluminación X-Rite están respaldados por una garantía de 12 meses.		

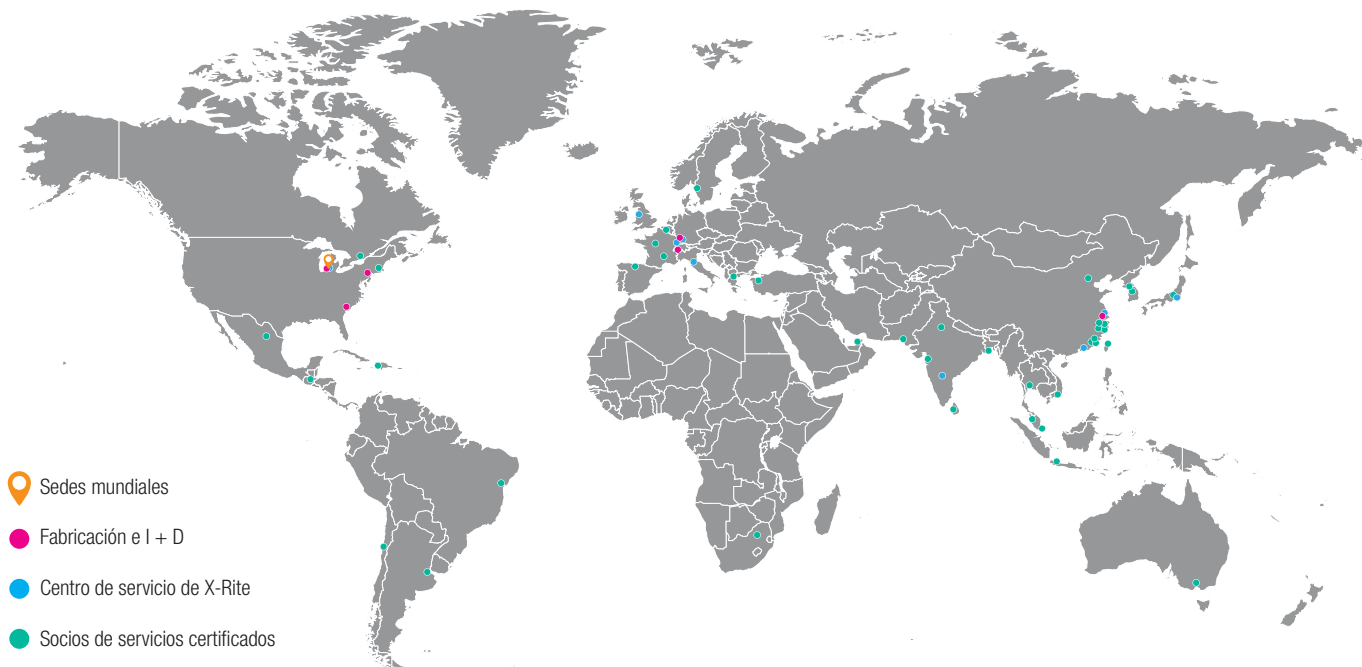
Promesa de servicio de X-Rite

Ofrecemos una variedad de servicios y programas de certificación en el campo para mantener sus soluciones de iluminación en perfecto estado para trabajar. Como fabricante, somos expertos en los productos de iluminación específicos de X-Rite para la evaluación del color. Nuestro equipo técnico está completamente capacitado y calificado con una combinación de más de 50 años de experiencia en iluminación.

Con más de 800 empleados, 17 ubicaciones y más de 30 asociados de servicio en todo el mundo, puede estar seguro de que podemos ofrecerle servicio independientemente del lugar donde se encuentre.

Su socio internacional del color

Sabemos que un gran color representa una gran calidad, y que su éxito depende de la producción constante y precisa de este color. Con tantos lugares para que el color falle, puede resultar difícil determinar cómo conseguir el correcto. Ahí es donde podemos ayudar. Al combinar el arte y la ciencia del color, ayudamos a que consiga los niveles más altos de integridad del color, para que su producto (y el producto de su cliente) sea exitoso.



Soluciones integrales

Ofrecemos soluciones que abarcan todo el flujo de trabajo, desde el diseño hasta la producción, para garantizar la optimización del color.

Innovación

Cerrando la brecha entre el color y la apariencia, estamos trazando el camino para que lleve sus operaciones de color a otro nivel.

Experiencia

Con más de 60 años de experiencia en la fabricación de colores, nuestro conocimiento abarca una gran variedad de industrias.

Pasión

Inspirado en el mejor color que nuestros clientes producen, nuestro equipo de color de X-Rite ofrece asistencia de calidad y servicios de capacitación.

Llame al **888-800-9580** (América) o al **00 800 700 300 01** (EMEA) o visite **www.xrite.com**

X-Rite Incorporated
4300 44th St. SE, Grand Rapids, MI 49512, Estados Unidos

©2022 X-Rite Inc. – Todos los derechos reservados.
Nos reservamos el derecho de modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.

L10-672-LA (09/22)
Folleto de soluciones de iluminación X-Rite