



El color del éxito

La industria de belleza y salud se enfrenta a retos y a oportunidades. En esta coyuntura, el color sigue teniendo un papel muy importante. X-Rite le ofrece la experiencia y la tecnología necesarias para sacar el máximo partido de sus oportunidades de color... desde el primer momento.

Para más información, visite xrite.com.

OFICINAS CENTRALES MUNDIALES DE X-RITE

Grand Rapids, Michigan, EE.UU. • (800) 248-9748 • +1 616 803 2100
© 2010, X-Rite, Incorporated. Todos los derechos reservados.

L10-413 (01/10)



Cie L*52,33 a*-14,11 b*-26,14

Creamos buenas impresiones

Soluciones de gestión cromática para el sector de belleza y salud





La cara cambiante de una industria en expansión

El sector de belleza y salud está cambiando constantemente. Hay nuevos mercados –Sudamérica, China, Oriente Medio–, nuevos productos –cosmecéticos, nutracéuticos, fórmulas antienvjecimiento–, nuevos ingredientes –orgánicos, efectos especiales–, nuevas técnicas de formulación y producción –nanoencapsulación, cálculo de costes basado en software– y nuevos envases –materiales ecológicos, efectos de decoloración, bioplásticos–.

Todo ello supone un nuevo abanico de oportunidades.

El color ocupa un lugar central en las oportunidades de negocio para el sector de belleza y salud; ahora más que nunca. Para perfeccionar el aspecto, introducir una nueva línea de productos o diseñar un envase que atraiga la atención del consumidor, el color debe ser exacto, repetible y mensurable. Las empresas que puedan ofrecer un color así aprovecharán antes las oportunidades y causarán una buena (y duradera) impresión en sus clientes.

X-Rite tiene la tecnología, la experiencia y la presencia internacional necesarias para supervisar el color en todas las fases de producción. Durante medio siglo, hemos estado a la vanguardia de los avances en medición del color, y seguimos ofreciendo soluciones que mejoran el rendimiento del color y simplifican el análisis y la corrección cromáticas.

La oferta de productos de X-Rite se ha ganado una reputación de facilidad de uso, fiabilidad y durabilidad que le ha valido la confianza de empresas de todo el mundo.

Según las predicciones de Euromonitor, el mercado de los productos de belleza alcanzará unas ventas internacionales de más de 337 mil millones de dólares en 2012.

Revista Global Cosmetic Industry



Perfeccionamiento del color

Si nos fijamos en las tendencias de las ferias de belleza y salud, veremos en qué aspectos y de qué manera el color puede marcar la diferencia en el atractivo y la venta de los productos. El modo en que el color se usa y se mide es esencial para perfeccionar cada producto. Aspectos que hay que tener en cuenta:

Desarrollo de productos

Muestras y pruebas. El color es una parte integral del desarrollo del producto. ¿Estos ingredientes mezclados nos darán el color que buscamos? ¿Nuestro proceso actual podrá reproducir el color de manera sistemática? Los programas de medición del color fiables optimizan la investigación y el desarrollo.

Formulación y proceso

Ingredientes y colorantes. Desde los ingredientes orgánicos hasta los especiales a base de varios componentes, la innovación en los materiales sigue siendo el motor del desarrollo. Desde el aprovisionamiento de materiales de distintas fuentes hasta la producción de muestras y lotes uniformes, la medición precisa del color acorta los procesos y supone un ahorro en materiales.

Armonía de formulación. La tecnología de formulación en la propia planta requiere el análisis de lotes sin contacto para garantizar la integridad del color. Los sistemas automáticos de análisis del color en línea garantizan una medición objetiva y la continuidad del proceso.

Control del color del producto. Los productos pueden producirse en distintas plantas o de la mano de distintos proveedores antes de entrar en su cadena de suministro.

Un programa de color preciso evita problemas de coincidencia de colores y errores caros, además de proteger la imagen del producto.

Armonía de colores. Dado que los ingredientes se integran con otras fórmulas y efectos especiales, la formulación de colores repetibles y un elevado control de calidad del proceso son claves para producir productos coherentes y atractivos.

Envases

Diseño y desarrollo. Determinar si y, en caso afirmativo, cómo se utilizarán o integrarán entre sí los materiales requiere un sistema de gestión cromática que permita una reproducción del color coherente a lo largo de todo el proceso.

Nuevos materiales. La creciente gama de plásticos innovadores requiere nuevos métodos para evaluar, medir y comunicar colores a fin de garantizar la calidad del proceso y eliminar residuos.

Formas complejas. Diseñadores y fabricantes necesitan maneras de asegurarse de que el color se mantenga estable en cada diseño, y que coincida con las piezas y componentes complementarios.

Punto de venta. A menudo los materiales se procesan en otros lugares. Un programa que use un sistema de medición estándar y coherente es fundamental para crear materiales de apoyo a ventas que mejoren la exposición de los productos.

En mercados en expansión como Brasil, China, India, Rusia y Japón, se espera un aumento porcentual de dos dígitos en las ventas de cosméticos con colores.

Revista Skin Inc



Herramientas para controlar el color en cada fase

La industria de los cosméticos sigue creciendo con nuevos materiales y métodos de proceso. En este sentido, se necesitan herramientas nuevas para garantizar la integridad de los productos. Esto es especialmente importante cuando se evalúa el color. Una medición adecuada del color es esencial para mantener el control de calidad, reducir los residuos y aumentar la eficiencia de los operarios. Las ventajas son numerosas:

- Elimina errores visuales comunes causados por una iluminación inadecuada o la inspección visual aleatoria.
- Integra un control de calidad de color coherente y preciso.
- Reduce los residuos y el reprocesamiento a causa de problemas de coincidencia de colores.
- Logra armonizar los colores entre centros y proveedores.
- Acorta los tiempos de producción.
- Mejora el análisis de calidad y el control general.

X-Rite ofrece toda una gama de herramientas para satisfacer distintas necesidades.

Necesidad: Medición sin contacto

Solución: Medición sin contacto en línea. Se emplea directamente en la línea, desde sistemas económicos de verificación de color hasta instrumentos multiangulares robotizados para garantizar la calidad del color.

Instrumento de color ideal: VS450

Necesidad: Flexibilidad y comodidad

Solución: Instrumentos portátiles. Cómodas unidades portátiles que permiten medir el color en tiempo real en cualquier fase del proceso. De este modo se evita la toma de muestras (y el material de desecho) y se reduce la espera.

Instrumento de color ideal: MA98

Necesidad: Análisis, coherencia y repetibilidad de los materiales de base

Solución: Instrumentos de sobremesa. Se utilizan principalmente en el laboratorio central para validar las mercancías entrantes. También se emplean para proyectos de investigación y cuando existen requisitos especiales, como la necesidad de medir productos transparentes o confirmar el control de blancura de materiales UV.

Instrumento de color ideal: Color i5

Necesidad: Pruebas y precisión

Solución: Aplicaciones informáticas. La funcionalidad de los instrumentos se puede mejorar añadiendo funciones de formulación, control de calidad, perfilado, igualación de colores o paquetes de gestión del color. También existen versiones que funcionan a través de Internet para entornos de servidor que requieran la visualización simultánea y la comunicación de datos por todo el mundo.

Instrumentos de color ideales: X-Color QC y NetProfiler

Necesidad: Claridad visual sistemática del producto, envase

Solución: Productos visuales. X-Rite ofrece dos tecnologías de simulación de luz natural: la tecnología halógena tungsteno filtrada SpectraLight para decisiones de color importantes y la tecnología fluorescente de siete fósforos para la evaluación de color relativa. Ambas ofrecen una precisión incomparable, que permitirá a su cadena de suministro utilizar productos de iluminación y servicios complementarios de calibración para obtener la máxima fiabilidad y efectividad.

Instrumentos de color ideales: SpectraLight III, Judge II y prueba Munsell Color FM 100 Hue

Soluciones sin contacto



VS450

Espectrofotómetro de mesa, sin contacto y con geometría 45°/0° diseñado para medir el color y el brillo en muestras húmedas y secas. Tiene un sensor integrado para medir el brillo relativo y, combinado con el software de formulación iMatch, permite establecer la correlación entre muestras secas y húmedas para mejorar el control de calidad y la productividad en las formulaciones.

Ventajas del producto:

- Permite medir la muestra a distancia, sin contacto.
- La visibilidad Line of Site™ permite a los técnicos colocar la muestra de forma rápida y sencilla.
- Función Active Visual Targeting™, que proyecta un anillo iluminado sobre la muestra para realizar una medición precisa.
- Dos tamaños de punto de medición: 6 y 12 mm.
- Sensor integrado para medir el brillo.
- Diseño versátil para medir mejor muestras voluminosas o con formas extrañas.
- Permite cambiar el tamaño del punto de medición de manera fácil y rápida, con sólo pulsar el ratón y sin tener que recalibrar el instrumento.

Instrumentos portátiles



Espectrofotómetro multiangular portátil MA98

Esta herramienta de medición multiangular de nueva generación está diseñada para medir de forma sistemática y precisa acabados y otros efectos especiales complejos. La unidad proporciona diez ángulos de medición y dos ángulos de iluminación para crear un solo perfil maestro de cada color, que se emplea como referencia para optimizar la comunicación del color, desde el diseño inicial hasta el control de calidad, pasando por la formulación y el procesamiento.

Ventajas del producto:

- Permite colocar las muestras de manera precisa y sistemática gracias al control de feedback de presión y a los indicadores LED.
- Tiene un diseño portátil, ligero y robusto: carcasa moldeada de tacto suave con configuración ambidiestra.
- Utiliza la tecnología xDNA e incorpora el software de análisis y medición X-Color QC.
- Las mediciones se obtienen en un tiempo medio de dos segundos.
- Tiene diez ángulos de medición y dos ángulos de iluminación para disponer de un análisis completo.
- Su diseño estratégico garantiza que la abertura esté bien ubicada y que las mediciones no se vean afectadas por la luz ambiental.
- Comunicación inalámbrica (Bluetooth) o a través de USB.
- Resolución de color mejorada con motor de color DRS (Dynamic Rotation Sampling) de 31 puntos de medición.
- Las mediciones no resultan afectadas por la luz ambiental.
- La pantalla LCD en color, con iconos y flechas de navegación intuitivas de cuatro botones, permite un funcionamiento universal en todas las condiciones de trabajo.
- Cumple las normas DIN y ASTM.

Instrumentos de sobremesa



Espectrofotómetro de mesa Color i5

El espectrofotómetro de mesa Color i™ 5 es un instrumento flexible para la medición precisa de la producción de gran volumen de una amplia variedad de tamaños de muestras, formas, texturas y grados de opacidad. Su sistema NetProfiler® integrado se combina con funciones de autodiagnóstico y autoconfiguración para garantizar un funcionamiento preciso y coherente.

Ventajas del producto:

- Solución de mesa ideal para medir una amplia variedad de muestras en operaciones de gran volumen de trabajo.
- La conectividad perfecta permite trabajar a demanda con cualquier cliente o proveedor para reducir el tiempo de desarrollo y comercialización.
- Los ajustes automáticos ofrecen mediciones precisas de muestras brillantadas por medios ópticos.
- La posibilidad de orientar la medición en horizontal o vertical añade comodidad y mejora la precisión.
- Equipado con NetProfiler: el sistema integrado supervisa el rendimiento del instrumento y puede calibrar y certificar el trabajo, sin necesidad de ningún servicio adicional.

Aplicaciones de software



X-Color QC

Organiza y controla los datos cromáticos de todo tipo de superficies, revestimientos y acabados en una sola plataforma flexible. Este programa de nueva generación le confiere la libertad necesaria para controlar la calidad de manera eficaz al tiempo que estrecha el margen de error. Ya no tendrá que usar varios sistemas. Ya no tendrá que intentar conectar programas diferentes. Ya no tendrá que reconfigurar constantemente instrumentos y paletas de color de productos para cada usuario. Con X-Color QC, lo controla todo, incluidos el acceso a los datos y la seguridad, desde una aplicación práctica.

Ventajas del producto:

- Diseñada a partir de la revolucionaria tecnología xDNA (Análisis Numérico Dinámico de X-Rite), esta aplicación garantiza la precisión y la integridad de los datos cromáticos.
- Concebida para trabajar con los instrumentos de medición y los formatos de base de datos estándares.
- Flexibilidad garantizada: admite numerosos formatos de base de datos para acelerar el análisis del color y optimizar la generación de informes y la gestión de datos.
- Permite que cualquier cantidad de ubicaciones se comuniquen y compartan datos fácilmente, sin necesidad de una red.
- Las funciones intuitivas del sistema facilitan la recopilación y el análisis de los colores, además de que cumplen los requisitos específicos de los productos y de los operarios.

NetProfiler 2.0

La nueva generación de la revolucionaria tecnología de X-Rite que permite a los clientes intercambiar los datos de color espectral de manera fiable; sobre todo en aplicaciones como la formulación del color, el control de calidad y la reproducción de los colores planos, en cuyos casos las tolerancias de color son estrictas y hay muy poco margen de error.

Ventajas del producto:

- Certifica el rendimiento de la medición de cada espectrofotómetro que se utiliza en el proceso de producción de forma periódica, lo que garantiza una precisión máxima.
- Minimiza la varianza entre los datos de medición del color, ya sea de un instrumento a otro o de un año al siguiente.
- Resuelve las incidencias que puedan tener un efecto negativo sobre el proceso de reproducción del color.

Productos visuales



Cabina de luz Spectralight® III

La simulación de luz día natural más precisa disponible. Esta fuente de luz halógena tungsteno filtrada patentada está disponible en configuraciones de luminaria simple, dual o múltiple.

Cabina de luz Judge® II

Un diseño de siete fósforos patentado que ofrece la coincidencia más cercana a la luz natural disponible en una fuente fluorescente.

Prueba Munsell Color FM 100 Hue

El estándar del sector para desarrollar un programa de especificación del color claro y preciso. Munsell Color le permite especificar, producir y reproducir sistemáticamente el color estándar que elija. El sistema de ordenación del color Munsell también está reconocido por varias normas internacionales, como ANSI Z138.2 (EE.UU.), JIS Z872 (Japón), DIN 6164 (Alemania) y diversos estándares británicos. Para obtener más información, visítenos en www.munsell.com.

Servicios de laboratorio completos

Para evaluar el rendimiento del color y las normas de medición, X-Rite dispone de laboratorios certificados en todo el mundo. Todos están acreditados conforme a la norma internacional reconocida ISO / IEC 17025 y también cumplen los requisitos adicionales del programa en el ámbito de la calibración.