



## X-Color QC

Medición de color y control de sistemas

La clave de la gestión  
del color moderna



## La solución integral para el control de calidad del color

Organice y controle los datos de color para todo tipo de superficies, barnices y pinturas en una sola plataforma flexible con X-Color QC, una nueva generación de tecnologías de gestión del color de X-Rite.

X-Color QC le proporciona la libertad necesaria para controlar la calidad del color y reducir el margen de error. No necesita sistemas separados. No necesita probar y vincular distintos programas. Olvídense de reiniciar constantemente los instrumentos y paletas de colores de productos para cada usuario. X-Color QC le permite tomar pleno control, incluso sobre la seguridad y el acceso a los datos, y hacerlo desde un solo programa.

### El potencial de la X:

**Una plataforma de software extremadamente precisa**

X-Color QC se basa en la revolucionaria tecnología xDNA (*X-Rite Dynamic Numerical Analysis*), una arquitectura propia que permite obtener la máxima precisión del control de calidad del color. De este modo, la información sobre el color no sólo es exacta y completa, sino que está disponible en un formato de fácil seguimiento para aquellos que la necesiten. Con X-Color QC, podrá aprovechar las siguientes ventajas:

- Simplificación de procesos y flujos de trabajo: los usuarios con poca formación pueden recopilar y analizar colores
- Flexibilidad: los usuarios pueden realizar comparaciones de datos, visualizar información y establecer relaciones con los datos de la forma que más les convenga
- Control de los complejos colores modernos en el laboratorio, en la producción y a lo largo de la cadena de suministro
- Gestión de volúmenes de datos cada vez más grandes y la capacidad de seleccionar datos y realizar un análisis detallado
- Establecimiento y control de tolerancias estrictas, y capacidad de construir tolerancias a partir de valores colorimétricos, índices o estándares industriales
- Capacidad de separar los problemas debidos a la formulación del color y los debidos al control de procesos



### Potencial para una gestión eficiente

Los programas de color deben ser tan flexibles como precisos, ya que es esencial controlar los complejos colores modernos, tanto en el laboratorio como en la producción, y a lo largo de toda la cadena de suministro. Sin esta opción, la gestión de los datos del color se convierte en una tarea difícil de manejar. Los procesos y programas quedan inactivos, en espera de datos o análisis. Se pierde tiempo y la retención de clientes peligrará. X-Color QC soporta distintos formatos de base de datos e incorpora un alto nivel de flexibilidad para agilizar el análisis de color y dinamizar la creación de informes y la gestión de datos:

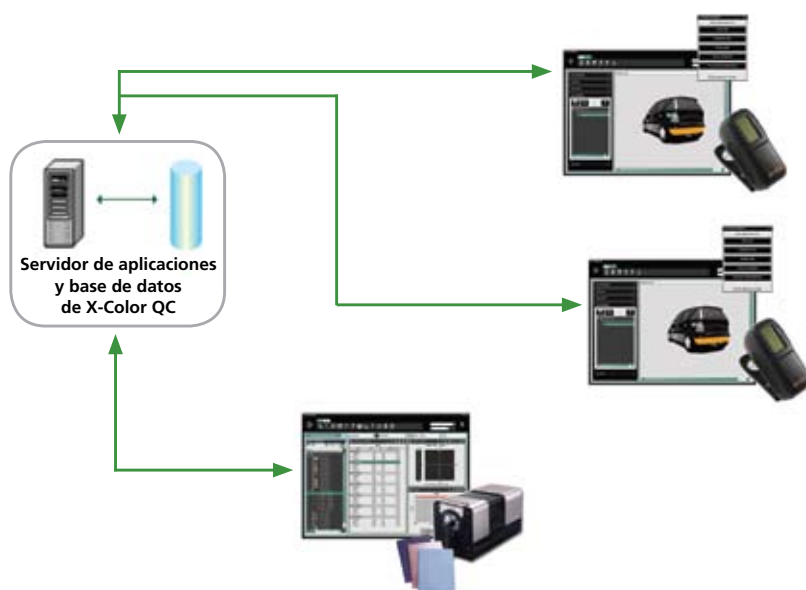
- Cree informes y gráficos completos para un análisis a fondo
- Renderizado en pantalla mejorado para una representación clara de los colores
- Cree escritorios adaptados a requisitos de usuarios concretos
- Desarrolle configuraciones de software para determinados procesos de clientes
- Cree configuraciones de pantalla personalizadas para automatizar funciones rutinarias
- Alterne las propiedades de la pantalla para obtener un análisis detallado sin afectar a la configuración global del sistema
- Mantenga datos de múltiples geometrías en una sola base de datos
- Gestione los datos por usuario o función



## Potencial para estar conectado

La mayoría de sistemas actuales de control de calidad del color actúan dentro de una red, con información que se debe compartir y distribuir entre varios usuarios, a menudo en distintos formatos. El reto consiste en satisfacer estas necesidades manteniendo el control sobre los datos y los derechos de los usuarios. Las soluciones que ofrece X-Color QC permiten que varias ubicaciones se comuniquen y compartan datos fácilmente. Entre sus ventajas destacan:

- Supervisión de los derechos y permisos de los usuarios
- Para el supervisor: capacidad de ocultar controles y funciones a determinados usuarios
- Gestión de acceso a través de una base de datos global
- Control global o local de los ajustes de pantalla
- Visualización del área de pantalla en distintos formatos a elegir por el usuario



## El sistema y el usuario se entienden fácilmente

El valor de cualquier sistema de control de calidad radica en su capacidad de simplificar procesos y flujos de trabajo y producir mediciones precisas y repetibles. X-Color QC es un programa muy preciso que facilita el proceso de recopilar y analizar colores a cualquier usuario. Incluso los que apenas tengan experiencia o formación podrán comprender el software y utilizarlo fácilmente. Además, es posible estructurar un sistema para adaptarlo a los distintos requisitos del operario y el producto. X-Color QC ofrece este nivel de flexibilidad gracias a:

- La capacidad de comparar datos, visualizar información y crear relaciones con los datos de la forma que sea necesaria
- La agrupación de comandos de menú y barras de herramientas en bloques lógicos y distribuciones tabulares para dejar atrás las pantallas apiñadas
- Las barras de herramientas organizadas en pestañas, que permiten acceder rápidamente a las funciones relativas a un objeto determinando
- El modelado secuencial de trabajos y procedimientos para proporcionar instrucciones paso a paso y automatizar los procesos rutinarios con el fin de reducir errores
- El procedimiento de programación sencillo para crear estándares y muestras
- La disponibilidad de vistas emergentes para análisis rápidos de color

## Compatible con los siguientes instrumentos y sistemas

A pesar de ser un programa propietario, X-Color QC está preparado para funcionar con otros instrumentos de medición y formatos de base de datos estándar. En este sentido cabe destacar:

- Funcionamiento empresarial que utiliza una verdadera arquitectura de fuente abierta / servicio web para la máxima comodidad
- Conexiones con bases de datos distribuidas/en red no limitadas a VPN
- Desaparece la necesidad de protocolos de red propios, como Citrix, por lo que se reducen los costes de implementación
- Compatible con distintos formatos de base de datos: Derby (predeterminado), MySQL, Microsoft SQL
- Control y gestión centralizados para clientes que utilizan distintos centros físicos de producción





## El futuro de la tecnología de medición

La innovación más reciente de X-Rite es xDNA™ (*X-Rite Dynamic Numerical Analysis*), una potente herramienta para cualquiera que desee conocer el impacto que tendrán la fórmula o las condiciones de proceso en el color y la apariencia de las pinturas de efectos que contengan pigmentos metálicos, perlados o pigmentos de interferencia de efectos especiales. Los instrumentos que utilizan xDNA proporcionan un medio para conectar el color desde el diseño hasta la producción final del producto, de forma digital, proporcionando a las empresas implicadas en la cadena de suministro un método fiable para la medición, la evaluación y el análisis del color y la apariencia.

## Servicios de laboratorio completos

Para evaluar el rendimiento del color y las normas de medición, X-Rite dispone de laboratorios acreditados en todo el mundo. Todos están acreditados conforme a la norma internacional reconocida ISO / IEC 17025 y también cumplen los requisitos adicionales del programa en el ámbito de la calibración.



## El color del éxito

El mercado global continúa planteando retos y oportunidades. Color QC juega un importante papel en el desarrollo de productos y las preferencias del consumidor. X-Rite le ofrece la experiencia y la tecnología necesarias para sacar el máximo partido de sus oportunidades de color. En el momento justo. Sin excepción.

Para más información, visite [xrite.com](http://xrite.com)

### OFICINAS CENTRALES MUNDIALES DE X-RITE

Grand Rapids, Michigan EE.UU. • (800) 248-9748 • +1 616 803 2100  
© 2008, X-Rite, Incorporated. Todos los derechos reservados.